



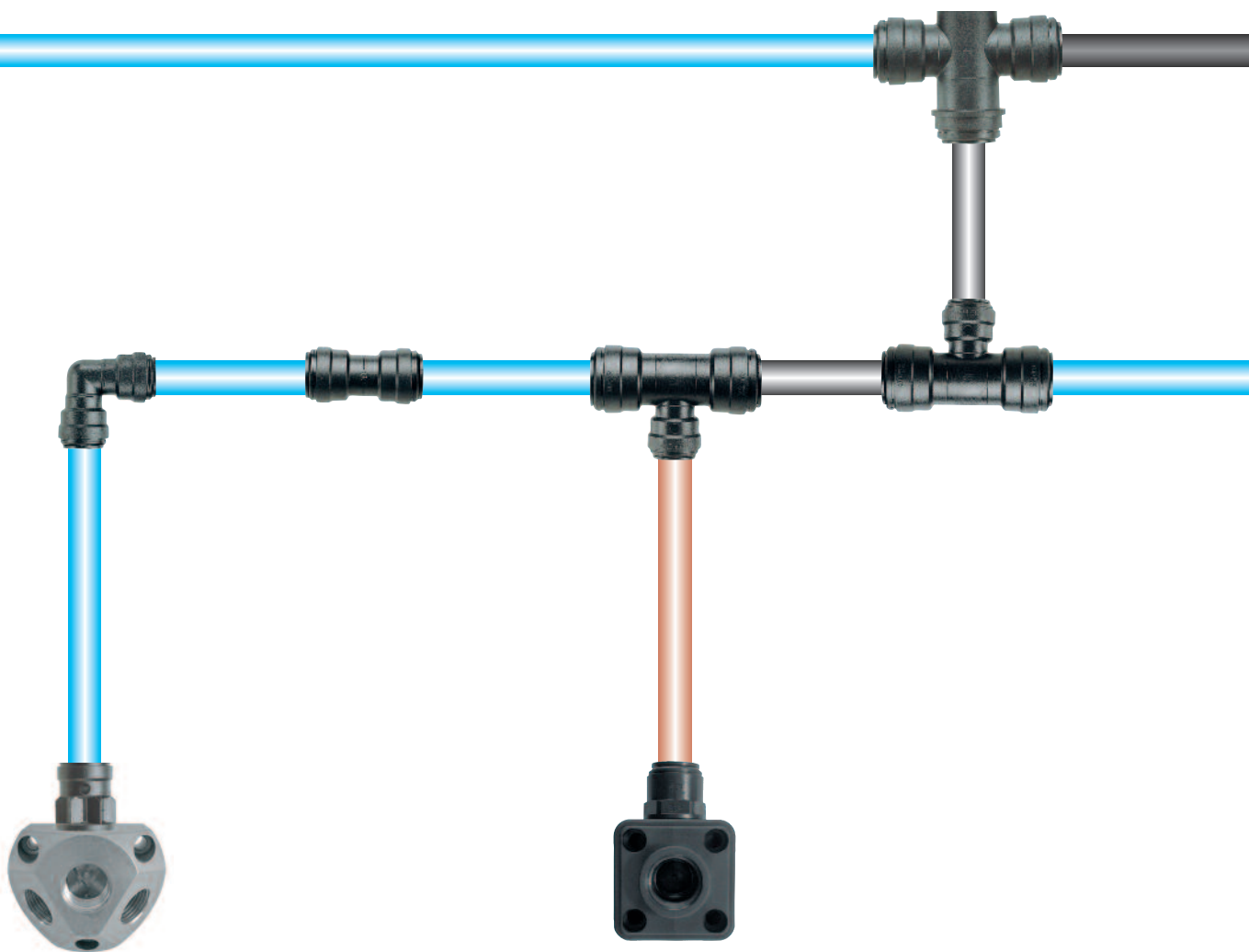
Speedfit® Air Products

Nástrčné spojky pro tlakovzdušná zařízení

NYNÍ
OBSAHUJE
I KATALOG
PRO
PNEUMATIKU



Katalog výrobků



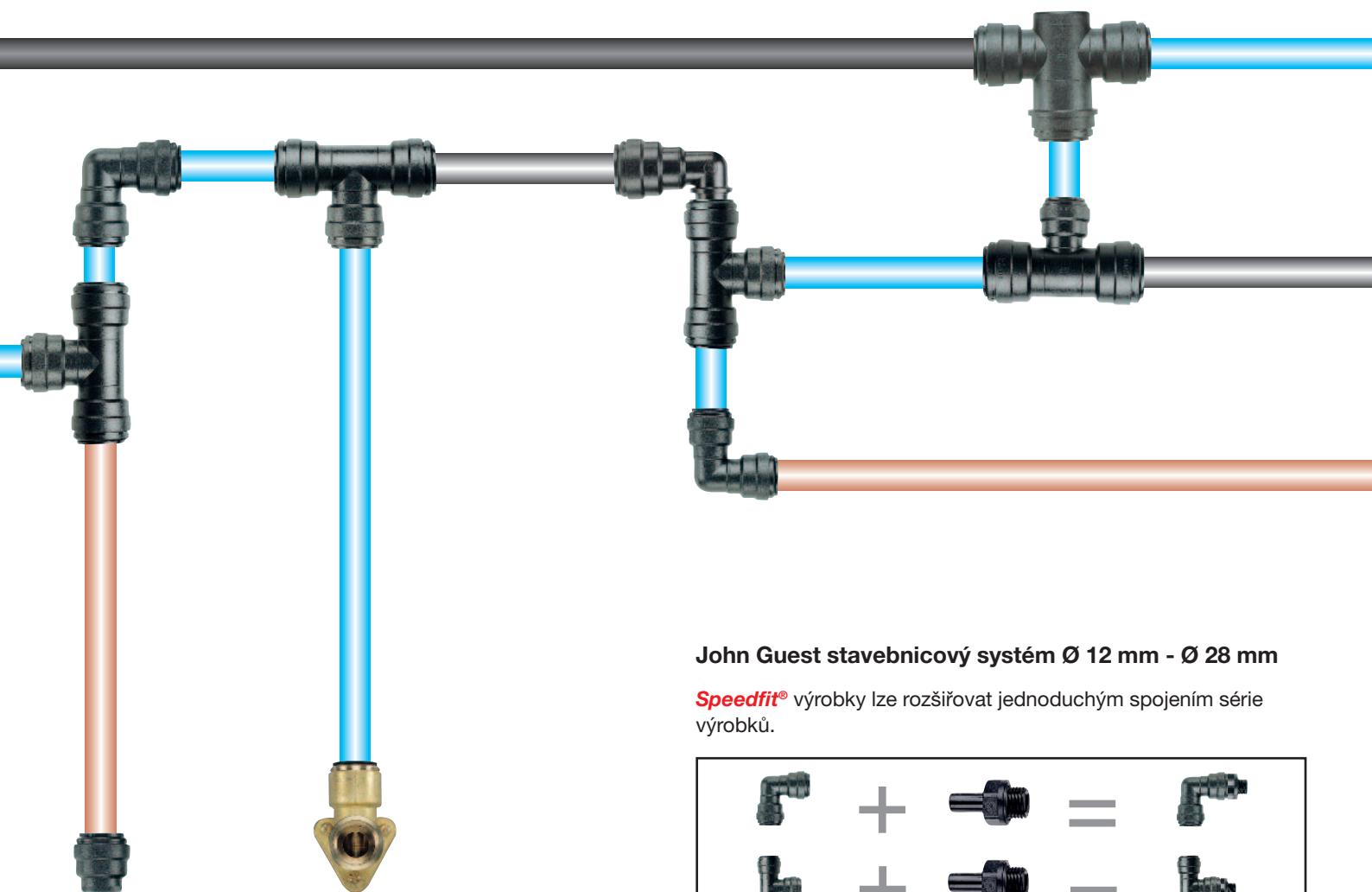
Speedfit® – „Kvalita, která spojuje“

- Jednoduchá a rychlá instalace „right first time“
- Ideální pro stlačený vzduch a kapaliny
- Kvalitní výroba BS 5750 Part I, ISO 9001, EN 29001
- Montovatelné bez nářadí
- Rychlé uvolnění spojení
- Žádný dodatečný těsnicí materiál
- Použitelné pro velký počet kovových a plastových trubek
- Uvolnění a upevnění vícekrát možné
- Velmi dobré průtokové vlastnosti
- Velká mnohotvárnost výrobků
- Ochranné čepičky na ochranu systému nebo barevné kódování



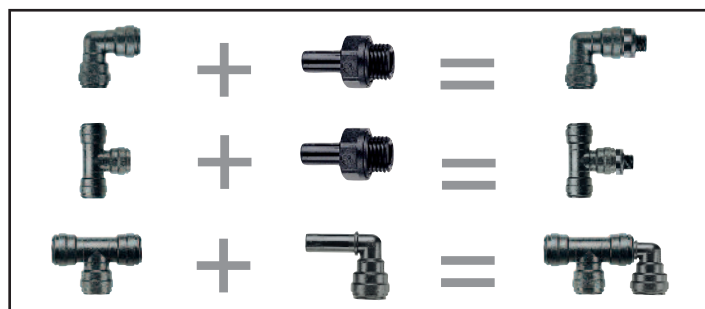
Příklady instalací



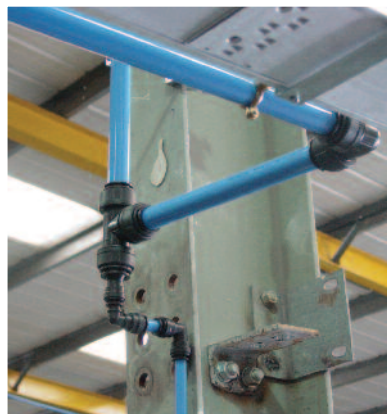


John Guest stavebnicový systém Ø 12 mm - Ø 28 mm

Speedfit® výrobky lze rozšiřovat jednoduchým spojením série výrobků.



Plastové, měděné a Al-trubky



Přestože John Guest doporučuje používání JG-plastových příp. Al-trubek, je také možné použít s našimi spojkami jiné kvalitní trubky (měď, mosaz atd.). Prosím, obraťte se na nás.



John Guest nástrčný systém

Technika systému s \varnothing 12–22 mm a systém s \varnothing 28 mm

strana 5



Plastové a mosazné nástrčné spojky pro použití s tlakovým vzduchem

Série PM a MM pro \varnothing 12–28 mm

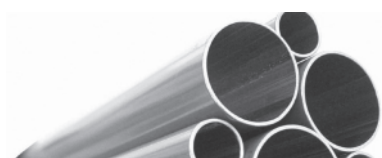
strana 6



Příslušenství pro instalaci tlakového vzduchu

Rozdělovací krabice vzduchu, přichytky, nůžky na stříhání trubek, uzavírací zátky a další příslušenství

strana 7



Al-trubka pro tlakovzdušné instalace

pro \varnothing 15–32 mm

strana 8



Plastové trubky z polyamidu pro použití s tlakovým vzduchem a v pneumatice

Plastová trubka z polyamidu 12 a trubka PAX v \varnothing 4–28 mm v rolích nebo jako tyčové zboží

strana 9



Plastové a mosazné nástrčné spojky pro použití v pneumatice

Spojky série RM, PM & MM - včetně „Super Thread“

strana 12



Minispojky pro použití v pneumatice

Nástrčné spojky řady LM v \varnothing 3–4 mm pro malé pneumatické systémy

strana 15



Pneumatické škrťací ventily

Pneumatické ventily pro přímé použití u pneumatických tlumičů

strana 16



Cartridge systémy

K zabudování naší patentované zádržné techniky do řídicích bloků, regulačních jednotek atd.
V tomto katalogu: provedení s kovovým pouzdrem

strana 17



Technické vlastnosti

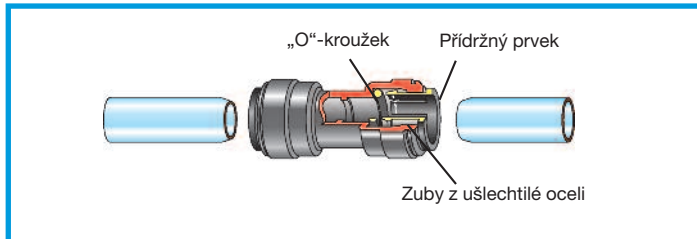
Technické výhody pro úspěšné použití našeho nástrčného spojovacího systému

strana 18

John Guest nástrčný systém

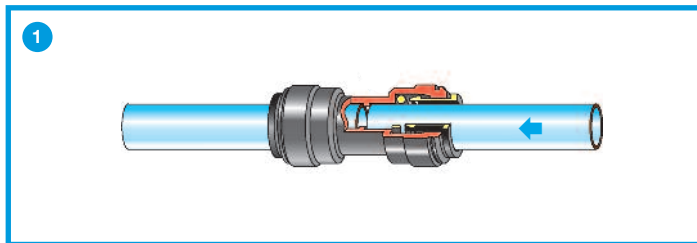
John Guest nástrčné spojky zaručujú trvalé, bezpečné a těsné spojenie medzi trúbkou a spojkou. Nástrčné spojky jsou ideální pro použití v komplexních potrubních systémech, stejně tak jako ve školících a testovacích zařízeních, kde se provádí časté uvolňování a spojování. Různé varianty přechodů umožňují trubkové systémy bez problémů měnit příp. inovovat.

Technika systému s \varnothing 12 – 22 mm



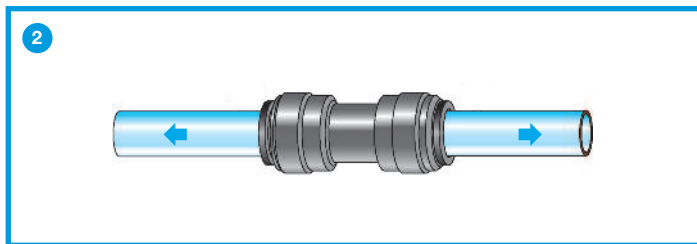
Řada výrobků PM je vyrobena z kopolymeru acetalu (POM) a skládá se z tělesa spojky a přídržného prvku se zuby z ušlechtilé oceli. Utěsnění zajišťuje NBR-O-kroužek, kterým jsou spojky vybaveny.

Spojka může být montována a demontována bez použití nářadí. **Spojení drží předtím než utěsní!**



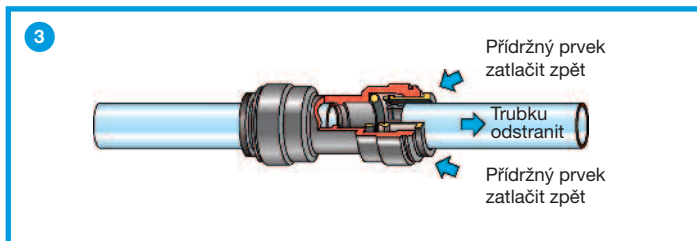
Provedení spojení systému s \varnothing 12 – 22 mm

Trubku uříznete pravouhle a bez otřepů. Zajistěte, aby trubka neměla ostré hrany, podélné rýhy nebo jiná poškození. Trubku zastrčte až nadoraz. Přídržný prvek drží trubku pevně ve spojce. S pomocí O-kroužku vznikne úplné těsné spojení.



Kontrola spojení zatažením za oba konce trubky

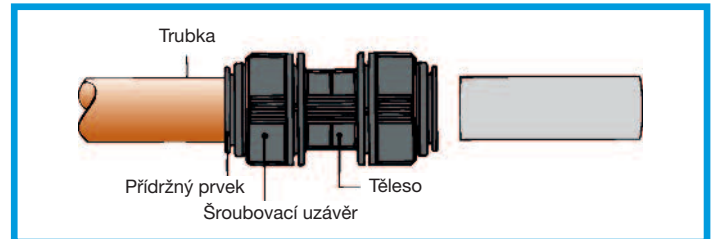
Přezkoušejte, zdali je trubka správně zastrčena. Toto je zatažením za oba konce lehce možné.



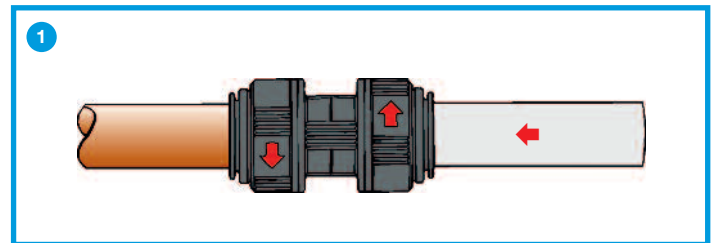
Uvolnění spojení systému s \varnothing 12 – 22 mm

Zkontrolujte, zda je systém bez tlaku. Poté může být trubka uvolněna zpětným zatlačením přídržného prvku.

Technika systému s \varnothing 28 mm

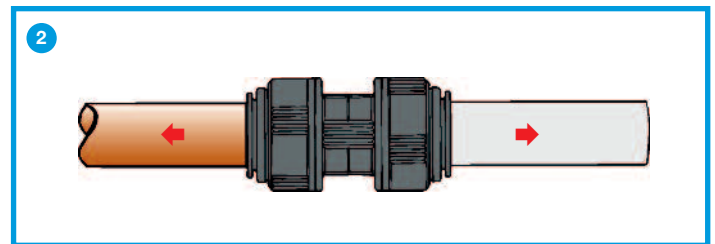


Systém s \varnothing 28 mm, stejně jako celá řada výrobků PM, se skládá z tělesa spojky, přídržného prvku se zuby z ušlechtilé oceli a NBR-O-kroužku. Dotazením šroubovacího uzávěru je zádržný systém zajištěn a je zajištěno přitlačení O-kroužků na trubku. Spojka může být montována a demontována bez použití nářadí. **Spojení drží předtím než utěsní!**



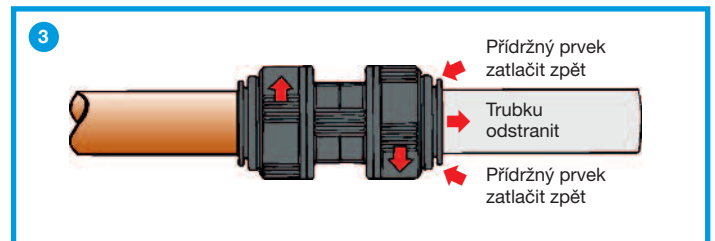
Provedení spojení systému s \varnothing 28 mm

Jako u všech ostatních velikostí, může být také zde bezpečné spojení provedeno jednoduchým zastrčením trubky. Viz postup vlevo „Provedení spojení“. Otočením šroubovacího uzávěru o 1/4 otáčky (2 kliknutí) je přídržný systém dvojitě zajištěn a je zajištěno přitlačení O-kroužků na vnější průměr trubky.



Kontrola spojení zatažením za oba konce trubky

Přezkoušejte, zdali je trubka správně zastrčena. Toto je zatažením za oba konce lehce možné.



Uvolnění spojení systému s \varnothing 28 mm

Aby bylo možné nástrčnou spojku uvolnit, musí být šroubovací uzávěr otočen o 1/4 otočení proti směru hodinových ručiček. Nyní je spojení odjištěno a může být stisknutím přídržného prvku uvolněno. Viz postup vlevo dole „Uvolnění spojení“.

Plastové a mosazné nástrčné spojky pro použití s tlakovým vzduchem

Spojky produktové série PM a MM

Spojka k zašroubování (paralelní závit)



Utěsnění závitů pomocí komůrkovitěho O-kroužku.

| Čís. výr. | Vně. pr. | Závit BSP |
|-------------|----------|-----------|
| PM011213E | 12 | 3/8" |
| PM011214E | 12 | 1/2" |
| PM011513E | 15 | 3/8" |
| PM011514E | 15 | 1/2" |
| PM011516E** | 15 | 3/4" |
| PM011814E | 18 | 1/2" |
| PM012216E | 22 | 3/4" |
| PM012818E* | 28 | 1" |

* odchylka designu ** bez těsnění

Úhlová spojka



| Čís. výr. | Vně. pr. |
|-----------|----------|
| PM0312E | 12 |
| PM0315E | 15 |
| PM0318E | 18 |
| PM0322E | 22 |
| PM0328E* | 28 |

* designová odchylka

Přímá spojka



| Čís. výr. | Vně. pr. |
|-----------|----------|
| PM0412E | 12 |
| PM0415E | 15 |
| PM0418E | 18 |
| PM0422E | 22 |
| PM0428E* | 28 |

* designová odchylka

T-spojka



| Čís. výr. | Vně. pr. |
|-----------|----------|
| PM0212E | 12 |
| PM0215E | 15 |
| PM0218E | 18 |
| PM0222E | 22 |
| PM0228E* | 28 |

* designová odchylka

T-redukční spojka

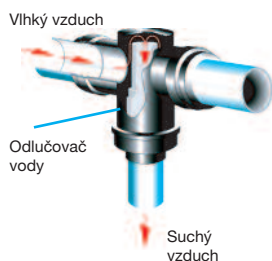


| Čís. výr. | Vně. pr. průch. | Vně. pr. hrdla odboč. |
|-----------|-----------------|-----------------------|
| PM3018AE | 18 | 15 |
| PM3022AE | 22 | 15 |

Odlučovač vody T-spojka



| Čís. výr. | Vně. pr. |
|-----------|----------|
| PMTT22E | 22 |



Pomocí odlučovače vody PMTT22E mohou odpadnout tzv. „labutí krky“, protože vyzrálou technikou JG je zabráněno vniknutí vody do pahýlového vedení.

Při instalaci této spojky musí být pamaťováno na to, aby bylo zajištěno horizontální instalování spojky. Spojka je příslušně označena, takže je chybná montáž vyloučena.

Y-nástrčná spojka



| Čís. výr. | Vně. pr. |
|--------------|----------|
| nové PM2315E | 15 |

Nástrčná úhlová spojka



| Čís. výr. | Vně. pr. hrdla | Vně. pr. |
|-----------|----------------|----------|
| PM221212E | 12 | 12 |
| PM221515E | 15 | 15 |
| PM221818E | 18 | 18 |
| PM222222E | 22 | 22 |

Redukční spojka



| Čís. výr. | Vně. pr. hrdla | Vně. pr. |
|-----------|----------------|----------|
| PM061512E | 15 | 12 |
| PM061815E | 18 | 15 |
| PM062215E | 22 | 15 |
| PM062218E | 22 | 18 |
| PM062815E | 28 | 15 |
| PM062822E | 28 | 22 |

Hrdlo k zašroubování (paralelní závit)



Utěsnění závitů pomocí komůrkovitěho O-kroužku.

| Čís. výr. | Vně. pr. hrdla | Závit BSP |
|-----------|----------------|-----------|
| PM051213E | 12 | 3/8" |
| PM051214E | 12 | 1/2" |
| PM051513E | 15 | 3/8" |
| PM051514E | 15 | 1/2" |
| PM051814E | 18 | 1/2" |
| PM052214E | 22 | 1/2" |
| PM052216E | 22 | 3/4" |

Vratné koleno



| Čís. výr. | Vně. pr. |
|--------------|----------|
| nové PMUB15E | 15 |

Koncovka pro uzavření trubky



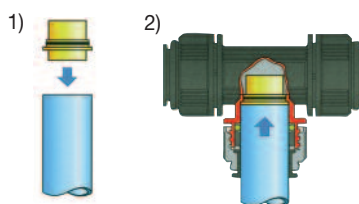
| Čís. výr. | Vně. pr. |
|-----------|----------|
| PM4612E | 12 |
| PM4615E | 15 |
| PM4622E | 22 |

Odlučovač vody pro T-spojku Ø 28 mm



| Čís. výr. | Vně. pr. |
|-----------|----------|
| WTC28 | 28 |

Materiál: mosaz



Z T-kusu PM0228E uděláte následujícím způsobem pomocí mosazné vložky WTC28 odlučovač vody pro 28mm systémy rozvodu stlačeného vzduchu:

- 1) Krátkou část vložky WTC28 nastrčit do John Guest 28mm plastové trubky PA-RM2823... (nebo Al-trubky příp. měděné trubky).
- 2) Trubku s vložkou zastrčit až na doraz do T-kusu. Otočením šroubovacího uzávěru o 1/4 otočení je systém dvojitě zajištěn. Je tak zabráněno vniknutí vody do pahýlových vedení.

Spojky produktové série PM a MM

Nástěnná spojka úhlová 90°



| Čís. výr. | Vně. pr. | Závit |
|-----------|----------|----------|
| PM15WB | 15 | 1/2" BSP |
| PM22WB | 22 | 3/4" BSP |

Spojka k zašroubování (kuželový závit)



| Čís. výr. | Vně. pr. | Závit |
|-----------|----------|-----------|
| MM011504N | 15 | 1/2" BSPT |
| MM012206N | 22 | 3/4" BSPT |
| MM012808N | 28 | 1" BSPT |

Hrdlo k zašroubování



| Čís. výr. | Vně. pr. | Závit |
|-----------|----------|-----------|
| MM051504N | 15 | 1/2" BSPT |
| MM052206N | 22 | 3/4" BSPT |
| MM052816N | 28 | 3/4" BSP |
| MM052818N | 28 | 1" BSP |

Našroubovací nátrubek (paralelní závit)

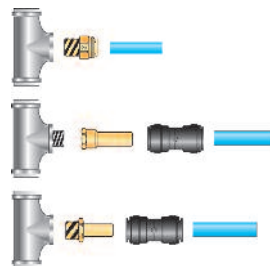


| Čís. výr. | Vně. pr. | Závit |
|-----------|----------|----------|
| MM501514N | 15 | 1/2" BSP |
| MM502216N | 22 | 3/4" BSP |

Jednoduchá rozšiřitelnost

Nástrčné spojky a trubky John Guest lze použít jako samostatný systém nebo k rozšíření a úpravám stávajícího potrubního systému (viz vpravo).

Úhlové a popř. T-spojky k našroubování mohou být vytvořeny pomocí úhlových popř. T-spojek v kombinaci s odpovídajícím hrdlem k zašroubování (viz strana 3).



použitím přímé spojky k zašroubování

použitím našroubovacího nátrubku

použitím hrdla k zašroubování

Příslušenství pro instalaci tlakového vzduchu

Uzavírací zátka



| Čís. výr. | Vně. pr. hrdla | Barva |
|-----------|----------------|---------|
| PM0812R | 12 | červená |
| PM0815E | 15 | černá |
| PM0818E | 18 | černá |
| PM0822E | 22 | černá |
| PM0828E | 28 | černá |

Přichytka s rozpěrkou



| Čís. výr. | Vně. pr. |
|--|---------------|
| PC15E, B, R, W | 15 |
| PC18E, B, R, W | 18 |
| PC22E, B, R, W | 22 |
| PC28E, B, R | 28 |
| JG-RK 32E | 32 |
| Koncovka: B = modrá, R = červená, W = bílá | |
| rozpěrka PCSE | 15 – 28 černá |

Rozdělovací krabice vzduchu se 3 zátkami



| Čís. výr. | Vně. pr. | Závit |
|-----------|-------------------|----------|
| JG-L-WSK | 12, 15, 18, 22 mm | 5 x 1/2" |

Vhodná pro použití v kabelovém kanálu. S 1/2" vnitřním závitěm (5x) k zašroubování adaptérů, rychlospojek, atd. Pro připojení trubek doporučujeme použít spojku k zašroubování PM01... (viz str. 6).

Přichytka



| Čís. výr. | Vně. pr. |
|-----------|----------|
| JG-RK 12 | 12 |
| JG-RK 15 | 15 |
| JG-RK 18 | 18 |
| JG-RK 22 | 22 |
| JG-RK 28 | 28 |

AI-rozdělovací krabice se 2 zátkami



nové

| Čís. výr. | Vstup | Výstup |
|--------------|-------|----------|
| JGWALLBOX1/2 | 1/2" | 3 x 1/2" |
| JGWALLBOX3/4 | 3/4" | 3 x 1/2" |
| JGWALLBOX1 | 1" | 3 x 1/2" |

S 1/2" vnitřním závitěm (3x) k zašroubování adaptérů, rychlospojek, atd. Pro připojení trubek doporučujeme použít spojku k zašroubování PM01... (viz str. 6).

Nůžky na stříhání trubek



nové

nové

| Čís. výr. | Vně. pr. |
|------------------|-------------|
| JG-TS | Ø 4 – 22 mm |
| Náhradní břit | (2 kusy) |
| JG-TS-28 | Ø 4 – 28 mm |
| Náhradní břit 28 | (1 kus) |

AI-rozdělovací krabice se 2 zátkami & spojka k zašroubování



nové
nové
nové
nové

| Čís. výr. | Vně. pr. trubky | Vstup | Výstup |
|------------------|-----------------|-------|----------|
| JGWALLBOX1/2-S15 | 15 | 1/2" | 3 x 1/2" |
| JGWALLBOX1/2-S18 | 18 | 1/2" | 3 x 1/2" |
| JGWALLBOX3/4-S22 | 22 | 3/4" | 3 x 1/2" |
| JGWALLBOX1-S28 | 28 | 1" | 3 x 1/2" |

Nůžky Premium na umělohmotné trubky



| Čís. výr. | Vně. pr. |
|------------------|-------------|
| HDC | Ø 4 – 28 mm |
| BLADE-HDC | (1 kus) |
| (náhradní ostří) | |

Příslušenství pro instalaci tlakového vzduchu

Řezačka na Al-trubky



| Čís. výr. | Vně. pr. |
|-----------|-------------|
| JG-AL 30 | Ø 4 – 30 mm |

Ochranná čepička



| Čís. výr. | Vně. pr. | Barva |
|-----------|----------|-------|
| PM1912E | 12 | černá |
| PM1915E | 15 | černá |
| PM1918E | 18 | černá |
| PM1922E | 22 | černá |

Ochranná čepička je zajímavým dílem příslušenství, který zajišťuje spoj proti nechtěnému uvolnění a chrání jej před znečištěním.

Po zastrčení trubky může být nasunuta na spojku nebo může být v předmontovaném stavu nasazena již se spojkou.

Tento prvek se nechá lehce uvolnit a lze jej dodat ve velkém počtu barev.

Koncovka: G = zelená, R = červená, S = šedá, Y = žlutá, B = modrá.

Pojistka



| Čís. výr. | Vně. pr. | Barva |
|-----------|----------|---------|
| PM1812R | 12 | červená |
| CM1815S | 15 | šedá |
| CM1818S | 18 | šedá |
| CM1822S | 22 | šedá |

Vlnovcová ochranná trubka



| Čís. výr. | Vně. pr. trubky | Obalová jednotka |
|---------------|-----------------|------------------|
| 15BLK CON-25C | 15 | 25 m |
| 15BLK CON-50C | 15 | 50 m |
| 22BLK CON-25C | 22 | 25 m |
| 22BLK CON-50C | 22 | 50 m |

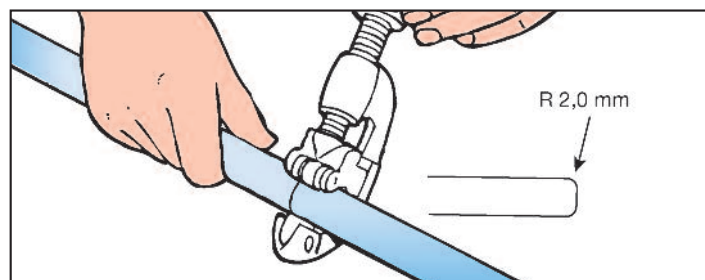
Uvolňovací pomůcka



| Čís. výr. | Vně. pr. |
|-----------|----------|
| 15RA | 15 |
| 22RA | 22 |
| 28RA | 28 |

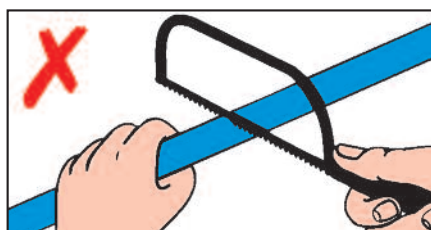
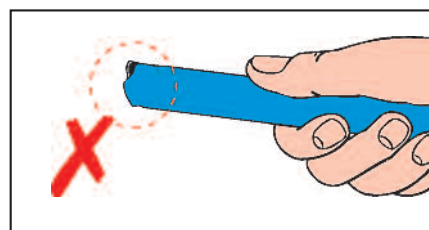
Al-trubka pro tlakovzdušné instalace Ø 15 – 32 mm

John Guest Al-trubka je vyrobena ze speciální slitiny hliníku, je opatřena povrchovou vrstvou, která odolává korozi a působí izolačně. Al-trubka byla vyvinuta speciálně pro použití v kombinaci s nástrčnými spojkami JG a může být také bez problémů použita pro suchý tlakový vzduch a vakuum.



Trubka musí být oddělena čistě!

Po zkrácení musí být trubka z vnějšku zbavena otřepu a musí být na ní vytvořeno sražení. Toto sražení se vytvoří řezným úhlem řezačky Al-trubek. Tím bude zajištěno bezchybné nastrčení trubky do spojky.



Technické vlastnosti:

John Guest Al-trubky Ø 15 mm – Ø 32 mm

| Teplota vzduchu* | Tlak* |
|-----------------------------|---------|
| - 20 °C | 20 barů |
| + 1 °C | 20 barů |
| + 23 °C | 20 barů |
| + 70 °C | 20 barů |
| tolerance trubky: ± 0,10 mm | |

* Při teplotách pod 0 °C, jakož i s otázkami v souvislosti s technickými vlastnostmi se, prosím, obraťte na nás.

Při použití s nástrčnými spojkami John Guest platí technické údaje viz str. 4.

Co byste neměli udělat

1. Nepoužívat poškozenou trubku.
 2. Na zkracování trubky nepoužívat pilku.
- Nesprávně zkrácené nebo poškozené trubky mohou vést k netěsnostem.

K odbornému zkrácení trubky doporučujeme naše nůžky na střihání trubek JG-AL 30, vhodné pro všechny trubky většího průměru 4–30 mm.

| Čís. výr. | Vnější průměr | Vnitřní průměr | Síla stěny | Balící jednotka |
|------------------|---------------|----------------|------------|-----------------|
| AL-RM1513-3M-20B | 15 mm | 13 mm | 1 mm | 20 x 3m = 60 m |
| AL-RM1816-3M-20B | 18 mm | 16 mm | 1 mm | 20 x 3m = 60 m |
| AL-RM2220-3M-20B | 22 mm | 20 mm | 1 mm | 20 x 3m = 60 m |
| AL-RM2826-3M-10B | 28 mm | 26 mm | 1 mm | 10 x 3m = 30 m |
| AL-RM3229-3M-10B | 32 mm | 29 mm | 1,5 mm | 10 x 3m = 30 m |

Barva: modrá = B

| Čís. výr. nové | Vnější průměr | Vnitřní průměr | Síla stěny | Balící jednotka |
|------------------|---------------|----------------|------------|-----------------|
| AL-RM1513-3M-20S | 15 mm | 13 mm | 1 mm | 20 x 3m = 60 m |
| AL-RM1513-6M-10S | 15 mm | 13 mm | 1 mm | 10 x 6m = 60 m |
| AL-RM2220-3M-20S | 22 mm | 20 mm | 1 mm | 20 x 3m = 60 m |
| AL-RM2220-6M-10S | 22 mm | 20 mm | 1 mm | 10 x 6m = 60 m |

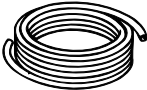
Nyní nově! Barva: šedá = S

Plastové trubky z polyamidu pro použití s tlakovým vzduchem a v pneumatice

Firmou John Guest nabízené plastové trubky z polyamidu 12 nebo polyamidu PAX se již dlouhá léta osvědčují v různých oblastech nasazení. Jsou ve zvláštní míře odolné proti tlaku a teplotě, pevné při opakovaném namáhání a odolné proti otřesům, korozivzdorné, nepodléhají stárnutí a jsou lehké. Jsou velmi vhodné pro nasazení s rychlospojkami John Guest a dodáváme je jako zboží v rolích (měkký materiál) a rovněž jako tyčové zboží (tvrdý materiál). Pro další technické otázky, prosím, obraťte se na nás.




Plastová trubka z polyamidu 12

| Zboží v rolích: dodávka měkkého materiálu | Číslo výrobku | Barvy | Provedení | Rozměry v mm | | Tloušťka stěny v mm | Provozní tlak bar (20 °C) max. | Min. poloměr ohybu (mm) | Jednotka balení m |
|---|------------------|-------|----------------|--------------|----------|---------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------|
| | | | | vně. pr. | vni. pr. | | | | |
|  | PA-FM0402-100M-* | B, E | DIN73378 měkké | 4 | 2 | 1 | 45 | 20 | 100 |
| | PA-FM0503-100M-* | B, E | DIN73378 měkké | 5 | 3 | 1 | 33 | 25 | 100 |
| | PA-FM0604-100M-* | B, E | DIN73378 měkké | 6 | 4 | 1 | 26 | 30 | 100 |
| | PA-FM0806-100M-* | B, E | DIN73378 měkké | 8 | 6 | 1 | 19 | 50 | 100 |
| | PA-FM1008-100M-* | B, E | DIN73378 měkké | 10 | 8 | 1 | 15 | 60 | 100 |
| | PA-FM1209-100M-* | B, E | DIN73378 měkké | 12 | 9 | 1,5 | 19 | 70 | 100 |
| | PA-FM1512-100M-* | B, E | DIN73378 měkké | 15 | 12 | 1,5 | 15 | 90 | 100 |
| | PA-FM1814-100M-* | B, E | DIN73378 měkké | 18 | 14 | 2,0 | 16 | 100 | 100 |
| | PA-FM2218-100M-* | B, E | měkké | 22 | 18 | 2,0 | 14 | 140 | 100 |
| PA-FM2823- 50M-* | B, E | měkké | 28 | 23 | 2,5 | 14 | 190 | 50 | |

* Jiné barvy nebo balící jednotky na dotaz.

B = modrá, E = černá

| Tyčové zboží: dodávka tvrdého materiálu | Číslo výrobku | Barvy | Provedení | Rozměry v mm | | Tloušťka stěny v mm | Provozní tlak bar (20 °C) max. | Jednotka balení |
|---|------------------|-------|-----------------|--------------|----------|---------------------|--------------------------------|-----------------|
| | | | | vně. pr. | vni. pr. | | | |
|  | PA-RM1209-3M-20* | B, E | DIN 73378 tvrdé | 12 | 9 | 1,5 | 38 | 20 x 3 m = 60 m |
| | PA-RM1512-3M-20* | B, E | DIN 73378 tvrdé | 15 | 12 | 1,5 | 25 | 20 x 3 m = 60 m |
| | PA-RM1814-3M-20* | B, E | DIN 73378 tvrdé | 18 | 14 | 2,0 | 28 | 20 x 3 m = 60 m |
| | PA-RM2218-3M-20* | B, E | tvrdé | 22 | 18 | 2,0 | 22 | 20 x 3 m = 60 m |
| | PA-RM2823-3M-10* | B, E | tvrdé | 28 | 23 | 2,5 | 20 | 10 x 3 m = 30 m |

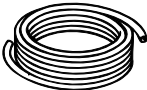
* Jiné barvy, délky tyčí nebo jednotky balení na dotaz.

B = modrá, E = černá

Tlak, při kterém dojde k porušení trubky leží nad 2,5-násobkem tlaku provozního.

Další technické informace na dotaz!

Plastová trubka z polyamidu PAX nové

| Zboží v rolích: dodávka měkkého materiálu | Číslo výrobku | Barvy | Provedení | Rozměry v mm | | Tloušťka stěny v mm | Provozní tlak bar (20 °C) max. | Min. poloměr ohybu (mm) | Jednotka balení m | |
|---|-----------------|-------|-----------|--------------|----------|---------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------|----|
| | | | | vně. pr. | vni. pr. | | | | | |
|  | PAXFM0604-100M- | B, E | ISO | 6 | 4 | 1 | 24 | 30 | 100 | 25 |
| | PAXFM0806-100M- | B, E | ISO | 8 | 6 | 1 | 19 | 50 | 100 | 25 |
| | PAXFM1008-100M- | B, E | ISO | 10 | 8 | 1 | 15 | 60 | 100 | 25 |
| | PAXFM1209-100M- | B, E | ISO | 12 | 9 | 1,5 | 19 | 70 | 100 | 25 |
| | PAXFM1512-100M- | B, E | ISO | 15 | 12 | 1,5 | 15 | 90 | 100 | 25 |
| | PAXFM1814-100M- | B, E | ISO | 18 | 14 | 2,0 | 15 | 100 | 100 | 25 |
| | PAXFM2218-100M- | B, E | ISO | 22 | 18 | 2,0 | 14 | 140 | 100 | 25 |
| | PAXFM2823- 50M- | B, E | ISO | 28 | 23 | 2,5 | 14 | 190 | | 50 |

B = modrá, E = černá

Tlak, při kterém dojde k porušení trubky leží nad 2,5-násobkem tlaku provozního.

Další technické informace na dotaz!

Nůžky na střihání trubek Ø 4-12 mm



Čís. výr.
TSNIP
BLADES

Nůžky na střihání trubek Ø 4-28 mm



Čís. výr.
JG-TS-28
Náhradní břit 28

Nůžky Premium na střihání trubek

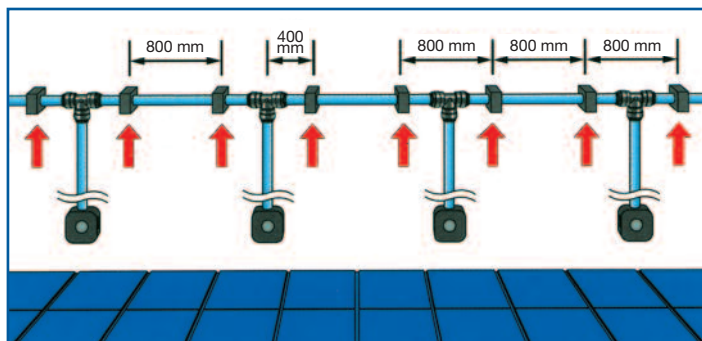


Čís. výr.
HDC
BLADE-JGHDC
(náhradní ostří)

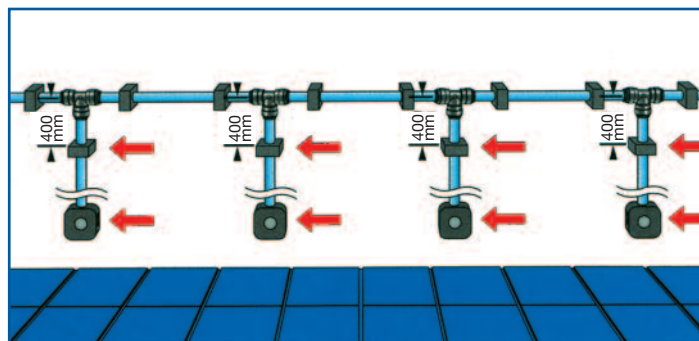
Vně. pr. trubky
Ø 4 – 28 mm
(1 kus)

Systém rozvodu stlačeného vzduchu John Guest

Jestliže je v systému pamatováno na vertikální pahýlová vedení podél stěny, je vhodné, upevnit nástěnné držáky pouze na vodorovně vedoucích trubkách a poté dát instalaci pod tlak. Teprve nyní by měla být provedena montáž nástěnných držáků a upevnění míst pro odběr stlačeného vzduchu (rozdělovací krabice vzduchu, nástěnná spojka úhlová, atd.).

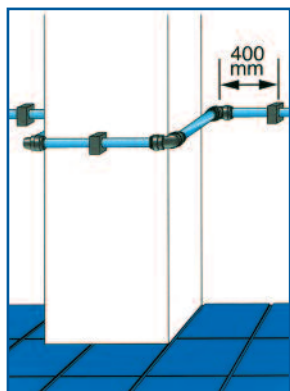


Fáze 1: systém bez tlaku

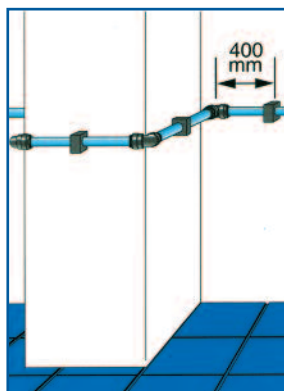


Fáze 2: upevnění vedení pod tlakem

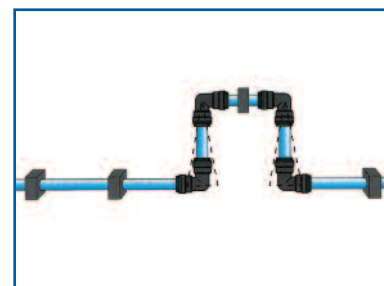
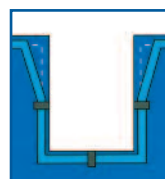
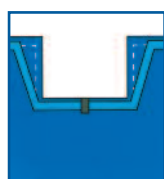
Instalace kolem sloupu nebo překážky vyžaduje, aby byla naplánována dostatečná vzdálenost mezi zdí a rozvaděčem. Může to být provedeno pomocí dilatačního oblouku, jak je uvedeno níže. Stejně tak musí být zaručena cca 10 cm min. vzdálenost mezi spojkou a nástěnným držákem (přichytka na trubky).



Sloup menší než 1 m



Sloup větší než 1 m



Dilatační oblouk

Jestliže je plánováno trubkové vedení na větší vzdálenosti, doporučuje se plánovat každých 25 metrů jeden dilatační oblouk (jak je znázorněno na obrázku vpravo).

Zásadně by měla být vedení stlačeného vzduchu vybavena takzvaným odlučovačem vody (labutí krk). K tomu doporučujeme náš výrobek odlučovač vody PMTT22E nebo WTC28 (viz strana 6).

Důležitá upozornění pro instalaci

Systém rozvodu stlačeného vzduchu **Speedfit®** od firmy John Guest byl speciálně koncipován pro snadné používání. Montér tak může provádět montáž a demontáž bez jakéhokoli náradí. Se systémem rozvodu stlačeného vzduchu tedy uspoříte až 50 % času i nákladů.

Aby byla zajištěna bezpečná a tím také bezvadná instalace, musí být dodržovány následující body:

- Objímky k připevnění trubky musí být montovány tak, aby trubka měla ještě dostačující vůli k posouvání sem a tam.
- Dalším důležitým bodem při instalaci je, aby se na koncích trubky nenacházely žádné hrany, aby bylo zabráněno poškození O-kroužků ve spojce.
- Zásadně doporučujeme trubky vybavit fasetkou, aby byla usnadněna montáž.
- Ustříhnutí trubky provést s nůžkami JG-TS 28, aby bylo dosaženo optimálního oddělení (90°).
- Aby bylo zabráněno tlakovým ztrátám, musí být pamatováno na to, aby byly trubky zastrčeny do spojky vždy až nadoraz (viz také označení na spojkách).
- Při instalaci systému rozvodu stlačeného vzduchu John Guest kolem sloupu musí být vzato v úvahu podélné roztažení trubek a spojek. Doporučujeme cca 30mm vzdálenost od stěny.
- Při instalaci několika svislých trubek doporučujeme, nejdříve namontovat přichytky horizontálního vedení, zařízení natlačit a poté montovat přichytky a spojky vertikálního vedení. Tím je zabráněno tomu, aby svislé trubky byly po instalaci šikmé.
- Jestliže není při instalaci systému rozvodu stlačeného vzduchu k dispozici chladicí sušicí zařízení, doporučujeme nasadit naši T-spojku s integrovaným odlučovačem vody PMTT22E nebo WTC28 (viz strana 6). Tak může být kondenzační voda shromažďována na určitém bodě.

Výpočet délkové roztažnosti polyamidových trubek*

Při instalaci systému rozvodu stlačeného vzduchu John Guest musí být předem proveden přesný výpočet tepelného roztažení, aby bylo zabráněno ohnutí trubek a přípojů.

Musí být pamatováno na následující faktory délkové roztažnosti polyamidových trubek:

PAX-/PA-12 trubka (měkká) faktor 1,5 **Specifický koeficient délkové roztažnosti**
PA-12 trubka (tvrdá) faktor 1,0 **pro polyamidy = $10^{-4}/^{\circ}\text{C}$**

Pro výpočet délkové roztažnosti musí být použit následující vzorec:

$\Delta L = \text{faktor (PA-trubka)} \times \text{spec. koeficient délkové roztažnosti (} 10^{-4}/^{\circ}\text{C)} \times \text{délka vedení (L)} \times \text{teplota } (\Delta T)$

Příklad výpočtu:

Rozvod stlačeného vzduchu 150 m dlouhý, který je položen v hale (polyamidová trubka tvrdá), jehož okolní teplota leží mezi + 15 až + 40 °C (ΔT tím činí 25 °C) se roztáhne o... $\Delta L = 1,0 \times 10^{-4}/^{\circ}\text{C} \times 150 \text{ m} \times 25 \text{ }^{\circ}\text{C} = 0,375 \text{ m}$

Příklad výpočtu rozvodu potrubí*

Rozvod stlačeného vzduchu s okružním potrubím

Pro navrhování okružního potrubí je potřeba počítat s poloviční jmenovitou délkou celkového okružního potrubí a celkově potřebným stlačeným vzduchem.

Např. potřebný stlačený vzduch 1000 l/min., provozní přetlak 7 barů, celková délka vedení by činila 300 m (jako okružní potrubí se počítá se 150 m).

A = délka vedení okružního potrubí v m

B = dodávané množství kompresoru v l/min.

| A | 25 | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|----------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| B | | | | | | | |
| 200 | 12 | 12 | 12 | 15 | 15 | 15 | 18 |
| 400 | 12 | 12 | 15 | 15 | 15 | 18 | 18 |
| 500 | 15 | 15 | 15 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 750 | 15 | 15 | 18 | 18 | 18 | 22 | 22 |
| 1000 | 15 | 15 | 18 | 18 | 22 | 22 | 22 |
| 1500 | 18 | 18 | 18 | 22 | 22 | 22 | 22 |
| 2000 | 18 | 18 | 22 | 22 | 22 | 28 | 28 |
| 3000 | 22 | 22 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 |
| 4000 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 |

Rozvod stlačeného vzduchu s pahýlovým vedením

Pro navrhování rozvodu pahýlového vedení je potřeba počítat s celkovou délkou okružního potrubí a celkově potřebným stlačeným vzduchem.

Např. potřebný stlačený vzduch 750 l/min., provozní přetlak 7 barů, celková délka vedení by činila 50 m.

A = délka vedení pahýlového potrubí v m

B = dodávané množství kompresoru v l/min.

| A | 25 | 50 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|----------|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|
| B | | | | | | | |
| 200 | 12 | 12 | 12 | 15 | 15 | 15 | 18 |
| 400 | 12 | 12 | 15 | 15 | 15 | 18 | 18 |
| 500 | 15 | 15 | 15 | 18 | 18 | 18 | 18 |
| 750 | 15 | 15 | 18 | 18 | 18 | 22 | 22 |
| 1000 | 15 | 15 | 18 | 18 | 22 | 22 | 22 |
| 1500 | 18 | 18 | 18 | 22 | 22 | 22 | 22 |
| 2000 | 18 | 18 | 22 | 22 | 22 | 28 | 28 |
| 3000 | 22 | 22 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 |
| 4000 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 | 28 |

Aby mohly být zjištěny délky vedení pro hlavní, zásobovací a pahýlové vedení, doporučuje se, navrhnout zásobovací vedení jako okružní potrubí, protože poté může být při dimenzování vzato za základ celkové dodávané množství a poloviční délka vedení.

Délka rozvodu náhradních trubek od spojky na kus

| | | | | | |
|----------------|-------|--------|--------|-------|-------|
| Ø vnější v mm | 12 | 15 | 18 | 22 | 28 |
| Ø vnitřní v mm | 9 | 12 | 14 | 18 | 23 |
| Úhel | 0,6 m | 0,70 m | 1,0 m | 1,3 m | 1,5 m |
| T-kus | 0,7 m | 0,85 m | 1,0 m | 1,5 m | 2,0 m |
| Redukční kus | 0,3 m | 0,40 m | 0,45 m | 0,5 m | 0,6 m |

Tyto hodnoty musí být k reálné délce trubky připočteny, aby byla z hlediska proudění zaručena délka trubky L.

Průtokové hodnoty pro PAX-trubky / PA12-trubky a Al-trubky

| Trubka Ø mm | PAX-/PA12-trubka hlavní rozvod 6m/s při 8 bar l/min. | PAX-/PA12-trubka pahýlový rozvod 15m/s při 8 bar l/min. | Al-trubka hlavní rozvod 6m/s při 8 bar l/min. | Al-trubka pahýlový rozvod 15m/s při 8 bar l/min. |
|-------------|--|---|---|--|
| 12 | 205 | 515 | - | - |
| 15 | 365 | 916 | 430 | 1004 |
| 18 | 498 | 1248 | 650 | 1548 |
| 22 | 823 | 2057 | 1018 | 2442 |
| 28 | 1344 | 3367 | 1720 | 4160 |

Uvedené hodnoty pro průtok v hlavním rozvodu se mohou při průtoku v obou směrech změnit.

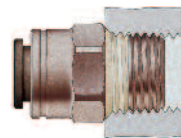
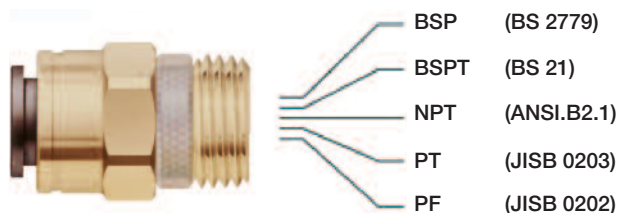
* Uvedené příklady a tabulky slouží jen pro informaci a nenahrazují projekt rozvodu tlakového vzduchu, který vytvoří odborná firma.

Plastové a mosazné nástrčné spojky pro použití v pneumatice

„SuperThread“ - výrobní řada RM/LM

„SuperThread“ - je nový jedinečný závit, či spíše závitové těsnění, které umožňuje propojit vnější závit spojky s několika různými typy vnitřních závitů protikusů. Mosaznou spojku John Guest je možné díky těsnění „SuperThread“ propojit s kovovými závitovými typy BSP - rovnoběžný a kuželový závit, NPT, PT a PF. Dodatečné těsnění není potřebné a „SuperThread“ může být navíc použit několikanásobně. Toto závitové těsnění je k dispozici v provedení pro závitové spojky, nátrubky, kolínka a jiná provedení.

„Super Thread“ nástrčné spojky jsou použitelné pro tyto druhy závitů



- Přesvědčte se, že spojované závitové závitové otvory jsou čisté.
- Toto speciální závitové těsnění nevyžaduje žádné další těsnění.
- Spojka se zašroubuje až na doraz předepsaným utahovacím momentem.

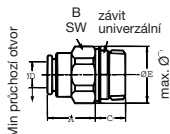
Spojky výrobní řady RM a MM

Výběr ze spojek od Ø 4 mm do Ø 12 mm.

Přípojka k zašroubování



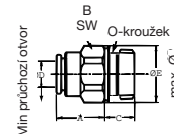
Super Thread



| Čís. vyr. | Vně. pr. trubky | Super Thread záv. | A | Ø B | C | Ø D | Ø E |
|-----------|-----------------|-------------------|------|------|------|------|------|
| RM010411 | 4 | 1/8" | 12,3 | 11,0 | 7,1 | 3,0 | 12,4 |
| RM010412 | 4 | 1/4" | 9,5 | 14,0 | 10,0 | 3,0 | 15,3 |
| RM010511 | 5 | 1/8" | 13,0 | 12,0 | 7,1 | 4,0 | 13,1 |
| RM010512 | 5 | 1/4" | 12,5 | 14,0 | 10,0 | 4,0 | 15,3 |
| RM010611 | 6 | 1/8" | 17,5 | 12,0 | 7,1 | 4,0 | 13,1 |
| RM010612 | 6 | 1/4" | 13,5 | 14,0 | 10,0 | 5,0 | 15,3 |
| RM010811 | 8 | 1/8" | 19,3 | 14,0 | 7,1 | 4,0 | 15,3 |
| RM010812 | 8 | 1/4" | 19,5 | 14,0 | 10,0 | 5,0 | 15,3 |
| RM010813 | 8 | 3/8" | 15,0 | 17,0 | 10,0 | 6,0 | 18,5 |
| RM011012 | 10 | 1/4" | 23,0 | 17,0 | 10,0 | 7,0 | 18,5 |
| RM011013 | 10 | 3/8" | 16,0 | 17,0 | 10,0 | 8,0 | 18,5 |
| RM011014 | 10 | 1/2" | 15,4 | 22,0 | 14,0 | 8,0 | 24,0 |
| RM011213 | 12 | 3/8" | 29,0 | 19,0 | 10,0 | 8,0 | 20,8 |
| RM011214 | 12 | 1/2" | 21,0 | 22,0 | 14,0 | 10,0 | 24,0 |

Přípojka k zašroubování

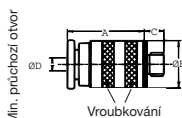
rovnoběžný závit s čelním O-kroužkem



| Čís. vyr. | Vně. pr. trubky | Závit BSP | A | Ø B | C | Ø D | Ø E |
|-----------|-----------------|-----------|------|------|-----|-----|------|
| MM010411 | 4 | 1/8" | 11,5 | 11,0 | 5,5 | 3,0 | 15,0 |
| MM010611 | 6 | 1/8" | 13,5 | 12,0 | 5,5 | 4,0 | 15,0 |
| MM010612 | 6 | 1/4" | 14,5 | 14,0 | 6,7 | 5,0 | 18,4 |
| MM010812 | 8 | 1/4" | 14,5 | 14,0 | 6,7 | 5,0 | 18,4 |

Přípojka k zašroubování s mosazným závitovými a závitové těsnění O-kroužkem.

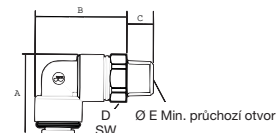
Přípojka k zašroubování



| Čís. vyr. | Vně. pr. trubky | Metrické záv. | A | Ø B | C | Ø D |
|-----------|-----------------|---------------|------|------|-----|-----|
| RM0104M5 | 4 | M5 | 15,9 | 10,1 | 3,5 | 2,5 |
| RM0105M5 | 5 | M5 | 15,9 | 10,1 | 3,5 | 2,5 |
| RM0106M5 | 6 | M5 | 17,6 | 13,0 | 3,5 | 2,5 |

Úhlová spojka k zašroubování

rovnoběžný závit s čelním O-kroužkem



| Čís. vyr. | Vně. pr. trubky | Závit BSP | A | B | C | D | Ø E |
|-----------|-----------------|-----------|------|------|-----|------|-----|
| MM090411 | 4 | 1/8" | 25,3 | 27,7 | 5,5 | 11,0 | 3,4 |
| MM090611 | 6 | 1/8" | 27,0 | 28,8 | 5,6 | 11,0 | 3,8 |
| MM090612 | 6 | 1/4" | 28,7 | 29,1 | 6,7 | 13,0 | 3,8 |
| MM090812 | 8 | 1/4" | 30,6 | 32,2 | 7,7 | 13,0 | 5,2 |

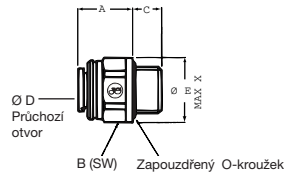
Umělohmotné tělo, mosazný paralelní závit a závit. těsnění O-kroužkem.

Spojky výrobní řady PM a RM

Výběr ze spojek od \varnothing 4 mm do \varnothing 12 mm.

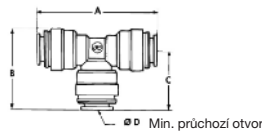
Přípojka k zašroubování

paralelní závit



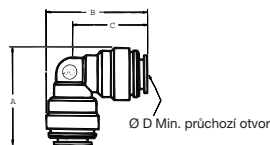
| Čís. vyr. | Vně. pr. trubky | Závit BSP | A | B | C | \varnothing D | \varnothing E |
|-----------|-----------------|-----------|----|----|------|-----------------|-----------------|
| PM010411E | 4 | 1/8" | 17 | 14 | 5,5 | 2,5 | 15 |
| PM010412E | 4 | 1/4" | 16 | 17 | 8,0 | 2,5 | 18 |
| PM010511E | 5 | 1/8" | 17 | 14 | 5,5 | 3,5 | 15 |
| PM010512E | 5 | 1/4" | 16 | 17 | 8,0 | 3,5 | 18 |
| PM010611E | 6 | 1/8" | 20 | 15 | 5,5 | 4,0 | 16 |
| PM010612E | 6 | 1/4" | 16 | 17 | 8,0 | 5,0 | 18 |
| PM010811E | 8 | 1/8" | 20 | 17 | 5,5 | 4,0 | 18 |
| PM010812E | 8 | 1/4" | 16 | 17 | 8,0 | 6,0 | 18 |
| PM010813E | 8 | 3/8" | 16 | 22 | 9,5 | 6,5 | 24 |
| PM011012E | 10 | 1/4" | 23 | 20 | 8,0 | 7,0 | 22 |
| PM011013E | 10 | 3/8" | 19 | 22 | 9,5 | 7,5 | 24 |
| PM011014E | 10 | 1/2" | 18 | 27 | 12,5 | 7,5 | 30 |
| PM011213E | 12 | 3/8" | 21 | 24 | 9,5 | 8,5 | 26 |
| PM011214E | 12 | 1/2" | 22 | 27 | 12,5 | 8,5 | 30 |

T-spojka



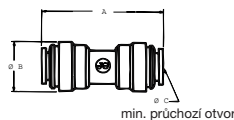
| Čís. vyr. | Vně. pr. trubky | A | B | C | \varnothing D |
|-----------|-----------------|------|------|------|-----------------|
| RM0204E | 4 | 35,0 | 24 | 18 | 3,4 |
| RM0205E | 5 | 35,0 | 24 | 18 | 3,4 |
| RM0206E | 6 | 38,5 | 26 | 19 | 4,8 |
| RM0208E | 8 | 43,0 | 29,5 | 21,6 | 6,3 |
| RM0210E | 10 | 51,0 | 35 | 25,3 | 7,6 |
| RM0212E | 12 | 65,0 | 44 | 33 | 8,6 |

Úhlová spojka



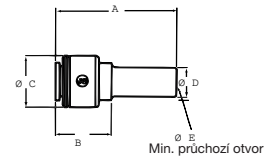
| Čís. vyr. | Vně. pr. trubky | A | B | C | \varnothing D |
|-----------|-----------------|----|----|------|-----------------|
| RM0304E | 4 | 24 | 24 | 17,5 | 3,4 |
| RM0305E | 5 | 24 | 24 | 17,5 | 3,4 |
| RM0306E | 6 | 26 | 26 | 19,3 | 4,8 |
| RM0308E | 8 | 29 | 29 | 21,0 | 6,3 |
| RM0310E | 10 | 35 | 35 | 25,0 | 7,6 |
| RM0312E | 12 | 44 | 44 | 32,5 | 8,6 |

Přímá spojka



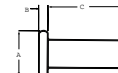
| Čís. vyr. | Vně. pr. trubky | A | \varnothing B | \varnothing C |
|-----------|-----------------|----|-----------------|-----------------|
| RM0404E | 4 | 30 | 12 | 3,4 |
| RM0405E | 5 | 30 | 12 | 3,4 |
| RM0406E | 6 | 33 | 14 | 4,8 |
| RM0408E | 8 | 36 | 16 | 6,4 |
| RM0410E | 10 | 42 | 19 | 7,6 |
| RM0412E | 12 | 54 | 22 | 8,6 |

Redukční spojka



| Čís. vyr. | Vně. pr. hrdla | Vně. pr. trubky | A | B | \varnothing C | \varnothing D | \varnothing E |
|-----------|----------------|-----------------|----|----|-----------------|-----------------|-----------------|
| PM060504E | 5 | 4 | 35 | 18 | 13 | 5 | 2,5 |
| PM060604E | 6 | 4 | 36 | 18 | 13 | 6 | 2,5 |
| PM060605E | 6 | 5 | 36 | 18 | 13 | 6 | 3,5 |
| PM060804E | 8 | 4 | 37 | 18 | 13 | 8 | 3,5 |
| PM060805E | 8 | 5 | 37 | 18 | 13 | 8 | 4,0 |
| PM060806E | 8 | 6 | 37 | 18 | 15 | 8 | 5,0 |
| PM061006E | 10 | 6 | 40 | 18 | 15 | 10 | 5,0 |
| PM061008E | 10 | 8 | 40 | 18 | 18 | 10 | 6,0 |
| PM061208E | 12 | 8 | 46 | 19 | 18 | 12 | 6,0 |
| PM061210E | 12 | 10 | 50 | 23 | 20 | 12 | 7,4 |
| PM061510E | 15 | 10 | 56 | 23 | 20 | 15 | 7,4 |
| PM061512E | 15 | 12 | 61 | 28 | 23 | 15 | 9,0 |

Uzavírací zátka

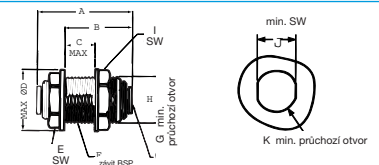


| Čís. vyr. | Vně. pr. hrdla | \varnothing A | B | C |
|-----------|----------------|-----------------|-----|------|
| PM0804R | 4 | 12,7 | 3,3 | 25,4 |
| PM0805R | 5 | 12,7 | 3,3 | 25,9 |
| PM0806R | 6 | 15,2 | 3,8 | 26,2 |
| PM0808R | 8 | 17,8 | 4,1 | 26,9 |
| PM0810R | 10 | 19,6 | 4,6 | 31,2 |
| PM0812R | 12 | 21,6 | 4,7 | 33,9 |

Červená barva je standardní.

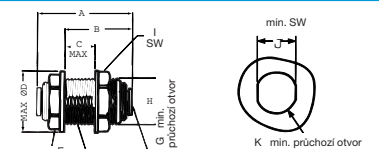
\varnothing 8 je možné dodat také v černé nebo šedé např. čís. vyr. PM0808E

Přepážková nástrčná spojka - mosazná



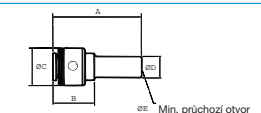
| Čís. vyr. | Vně. pr. trubky | A | B | C | \varnothing D | E | F BSP | \varnothing G | \varnothing H | I | J | \varnothing K |
|-----------|-----------------|----|----|----|-----------------|----|-------|-----------------|-----------------|----|----|-----------------|
| RM1206 | 6 | 33 | 23 | 11 | 22 | 20 | 3/8" | 4,5 | 16,5 | 20 | 17 | 17,0 |
| RM1208 | 8 | 35 | 24 | 11 | 22 | 20 | 3/8" | 6,0 | 16,5 | 20 | 17 | 17,0 |

Přepážková nástrčná spojka



| Čís. vyr. | Vně. pr. trubky | A | B | C | \varnothing D | E | F BSP | \varnothing G | \varnothing H | I | J | \varnothing K |
|-----------|-----------------|----|----|------|-----------------|----|-------|-----------------|-----------------|----|----|-----------------|
| PM1204E | 4 | 35 | 25 | 13,5 | 22,9 | 19 | 3/8" | 2,5 | 16,5 | 20 | 15 | 17,0 |
| PM1205E | 5 | 35 | 25 | 13,5 | 22,9 | 19 | 3/8" | 3,0 | 16,5 | 20 | 15 | 17,0 |
| PM1206E | 6 | 34 | 25 | 13,5 | 22,9 | 19 | 3/8" | 5,0 | 16,5 | 20 | 15 | 17,0 |
| PM1208E | 8 | 40 | 29 | 16,0 | 27,4 | 22 | 1/2" | 6,0 | 21,0 | 25 | 20 | 21,5 |
| PM1210E | 10 | 41 | 29 | 16,0 | 27,4 | 22 | 1/2" | 7,5 | 21,0 | 25 | 20 | 21,5 |
| PM1212E | 12 | 52 | 38 | 22,5 | 38,1 | 28 | 3/4" | 8,5 | 26,5 | 32 | 24 | 27,0 |

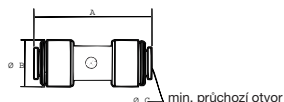
Zvětšovací spojka



| Čís. vyr. | Vně. pr. trubky | Vně. pr. hrdla | A | B | \varnothing C | \varnothing D | \varnothing E |
|-----------|-----------------|----------------|----|----|-----------------|-----------------|-----------------|
| PM130405E | 5 | 4 | 34 | 18 | 13 | 4 | 2,5 |

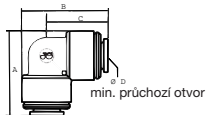
Úhlové a popř. T-spojky k našroubování mohou být vytvořeny pomocí úhlových popř. T-spojek v kombinaci s odpovídajícím hrdlem k zašroubování (viz strana 3).

Přímá redukční spojka



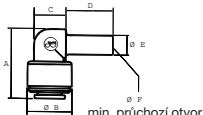
| Čís. výr. | Vně. pr. trubky | Vně. pr. trubky | A | Ø B | Ø C |
|-----------|-----------------|-----------------|----|-----|-----|
| PM200604E | 6 | 4 | 35 | 15 | 2,5 |
| PM200804E | 8 | 4 | 42 | 18 | 2,5 |
| PM200806E | 8 | 6 | 42 | 18 | 5,0 |
| PM201004E | 10 | 4 | 42 | 20 | 2,5 |
| PM201006E | 10 | 6 | 42 | 20 | 5,0 |
| PM201008E | 10 | 8 | 42 | 20 | 6,5 |
| PM201208E | 12 | 8 | 53 | 23 | 6,4 |
| PM201210E | 12 | 10 | 54 | 24 | 7,6 |

Úhlová redukční spojka



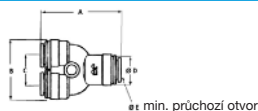
| Čís. výr. | Vně. pr. trubky | Vně. pr. trubky | A | B | C | Ø D |
|-----------|-----------------|-----------------|----|----|----|-----|
| PM210604E | 6 | 4 | 27 | 27 | 20 | 2,5 |
| PM210804E | 8 | 4 | 30 | 29 | 21 | 2,5 |
| PM210806E | 8 | 6 | 30 | 29 | 21 | 5,0 |
| PM211004E | 10 | 4 | 35 | 34 | 25 | 2,5 |
| PM211006E | 10 | 6 | 35 | 34 | 25 | 5,0 |
| PM211008E | 10 | 8 | 35 | 35 | 25 | 6,5 |
| PM211208E | 12 | 8 | 43 | 41 | 33 | 6,4 |
| PM211210E | 12 | 10 | 45 | 43 | 33 | 7,6 |

Nástrčná úhlová spojka



| Čís. výr. | Vně. pr. trubky | Vně. pr. hrdla | A | Ø B | C | D | Ø E | Ø F |
|-----------|-----------------|----------------|----|-----|----|----|-----|-----|
| PM220404E | 4 | 4 | 22 | 13 | 9 | 17 | 4 | 2,5 |
| PM220505E | 5 | 5 | 22 | 13 | 9 | 17 | 5 | 3,5 |
| PM220606E | 6 | 6 | 25 | 15 | 11 | 18 | 6 | 4,0 |
| PM220808E | 8 | 8 | 27 | 18 | 13 | 19 | 8 | 5,5 |
| PM221010E | 10 | 10 | 33 | 20 | 15 | 24 | 10 | 7,0 |
| PM221212E | 12 | 12 | 39 | 23 | 18 | 28 | 12 | 8,5 |

Y-nástrčná spojka

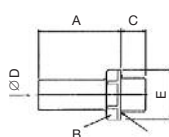


| Čís. výr. | Vně. pr. trubky | A | B | C | Ø D | Ø E |
|-----------|-----------------|------|------|------|------|-----|
| PM2304E* | 4 | 37,0 | 28,5 | 15,0 | 13,0 | 2,5 |
| RM2306E | 6 | 35,5 | 26,8 | 12,9 | 13,9 | 4,5 |
| PM2308E* | 8 | 50,0 | 41,0 | 21,6 | 20,0 | 5,5 |
| RM2308E | 8 | 50,0 | 41,0 | 21,6 | 20,0 | 5,5 |
| PM2310E* | 10 | 46,0 | 39,5 | 19,6 | 19,0 | 6,6 |
| RM2312E | 12 | 55,5 | 44,2 | 21,9 | 22,3 | 8,5 |

* Design odlišný od vyobrazení

Hrdlo k zašroubování

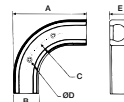
paralelní závit



| Čís. výr. | Vně. pr. hrdla | Záv. BSP | A | B | C | Ø D | Ø E |
|-----------|----------------|----------|----|----|------|-----|-----|
| PM050411E | 4 | 1/8" | 20 | 14 | 5,5 | 2,5 | 15 |
| PM050412E | 4 | 1/4" | 21 | 17 | 8,0 | 2,5 | 18 |
| PM050511E | 5 | 1/8" | 20 | 14 | 5,5 | 3,5 | 15 |
| PM050512E | 5 | 1/4" | 21 | 17 | 8,0 | 3,5 | 18 |
| PM050611E | 6 | 1/8" | 22 | 15 | 5,5 | 4,0 | 16 |
| PM050612E | 6 | 1/4" | 22 | 17 | 8,0 | 4,0 | 18 |
| PM050811E | 8 | 1/8" | 23 | 17 | 5,5 | 4,0 | 18 |
| PM050812E | 8 | 1/4" | 23 | 17 | 8,0 | 5,5 | 18 |
| PM050813E | 8 | 3/8" | 23 | 22 | 9,5 | 5,5 | 24 |
| PM051012E | 10 | 1/4" | 26 | 20 | 8,0 | 7,0 | 22 |
| PM051013E | 10 | 3/8" | 26 | 22 | 9,5 | 7,0 | 24 |
| PM051014E | 10 | 1/2" | 26 | 27 | 12,5 | 7,0 | 30 |
| PM051213E | 12 | 3/8" | 31 | 24 | 9,5 | 8,5 | 26 |
| PM051214E | 12 | 1/2" | 31 | 27 | 12,5 | 8,5 | 30 |

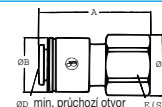
* Mosazné provedení bez zapouzdřeného O-kroužku pod klíčovým otvorem

Úhlová svěrací lišta



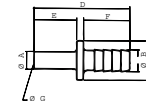
| Čís. výr. | Vně. pr. trubky | A | B | C | Ø D | E |
|-----------|-----------------|------|------|----------|-----|-------|
| PM2608S | 8 | 36,8 | 12,7 | 22,35 | 3,3 | 10,16 |
| PM2610S | 10 | 47,0 | 15,2 | 30,00 | 3,3 | 12,20 |
| PM2612S | 12 | | | na dotaz | | |

Nástrčná spojka s vnitřním závitem



| Čís. výr. | Vně. pr. trubky | Závit BSP | A | Ø B | Ø C | Ø D | E |
|------------|-----------------|-----------|------|------|----------|-----|------|
| PM450411E | 4 | 1/8" | 28,0 | 13,0 | 15,4 | 2,4 | 14,0 |
| PM450611E | 6 | 1/8" | | | na dotaz | | |
| PM450612E | 6 | 1/4" | 32,0 | 16,6 | 18,6 | 4,8 | 17,0 |
| PM450812E | 8 | 1/4" | 32,5 | 16,6 | 18,6 | 6,2 | 17,0 |
| PM451015FE | 10 | 5/8" | | | na dotaz | | |

Trubkový nástrčný trn



| Čís. výr. | Vně. pr. hrdla | Trubkový trn pro vn. pr. | Ø A | Ø B | Ø C | D | E | F | Ø G |
|-----------|----------------|--------------------------|------|------|------|------|------|------|-----|
| PM250604E | 6 | 4 | 6,0 | 6,1 | 13,0 | 42,0 | 18,0 | 20,8 | 2,8 |
| PM250806E | 8 | 6 | 8,0 | 6,9 | 13,0 | 43,1 | 19,3 | 20,8 | 3,5 |
| PM251008E | 10 | 8 | 10,0 | 10,0 | 17,8 | 50,0 | 22,2 | 24,8 | 6,7 |

Příslušenství

Pojistka metrická

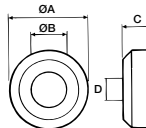


| Čís. výr. | Vně. pr. trubky | Čís. výr. | Vně. pr. trubky |
|-----------|-----------------|-----------|-----------------|
| PM1804R | 4 | CM1808S | 8 |
| PM1805R | 5 | CM1810S | 10 |
| PM1806R | 6 | PM1812R | 12 |

Ochranná čepička metrická



| Čís. výr. | Vně. pr. trubky | Ø A | Ø B | C | D |
|-----------|-----------------|------|------|------|-----|
| PM1904E | 4 | 14,6 | 5,2 | 7,6 | 4,0 |
| PM1905E | 5 | 14,6 | 5,2 | 7,6 | 4,0 |
| PM1906E | 6 | 16,6 | 6,5 | 6,9 | 4,5 |
| PM1908E | 8 | 18,6 | 8,2 | 7,6 | 4,5 |
| PM1910E | 10 | 21,0 | 10,2 | 9,1 | 5,0 |
| PM1912E | 12 | 24,0 | 12,9 | 10,2 | 5,0 |



Ochranná čepička je zajímavým dílem příslušenství, který zajišťuje spoj proti nechtěnému uvolnění a chrání jej před znečištěním. Po zastrčení trubky může být nasunuta na spojku nebo může být v předmontovaném stavu nasazena již se spojkou. Tento prvek se nechá lehce uvolnit a lze jej dodat ve velkém počtu barev. Koncovka: E = černá, G = zelená, R = červená, S = šedá, Y = žlutá, B = modrá.

Nůžky na stříhání trubek Ø 4-28 mm



| Čís. výr. | Vně. pr. trubky |
|-----------|-----------------|
| JG-TS | 4-22 mm |
| JG-TS-28 | 4-28 mm |

Nůžky na stříhání trubek Ø 4-12 mm



| Čís. výr. | Vně. pr. trubky |
|-----------|-----------------|
| TSNIP | 4-12 mm |
| BLADES | |

Přichytka na trubky



| Čís. výr. | Vně. pr. trubky |
|-----------|-----------------|
| JG-RK 6 | 6 |
| JG-RK 8 | 8 |
| JG-RK 10 | 10 |
| JG-RK 12 | 12 |

Minispojky pro použití v pneumatice

Výrobní řada LM v Ø 3 mm a Ø 4 mm

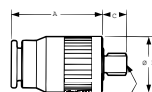
Technická specifikace viz strana 19

- Vyvinuta speciálně pro malé pneumatické systémy
- Malé a robustní provedení
- Závitové prvky je možno utáhnout pouze rukou
- Vhodné pro plastové a kovové rozvody
- Také v provedení Super Thread



Spojka k zašroubování mini

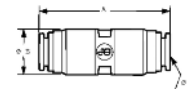
závit metrický



Ø D min. průchozí otvor

| Čís. výr. | Vně. pr. trubky | Závit | A | Ø B | C | Ø D |
|-----------|-----------------|-------|------|----------|-----|-----|
| LM0103M3 | 3 x | M3 | | na dotaz | | |
| LM0104M3 | 4 x | M3 | 13,5 | 8,0 | 3,3 | 1,0 |
| LM0104M5 | 4 x | M5 | 13,5 | 8,0 | 3,5 | 2,0 |

Přímá spojka mini

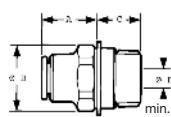


Min. průchozí otvor

| Čís. výr. | Vně. pr. trubky | A | Ø B | Ø C |
|-----------|-----------------|------|------|-----|
| LM0403E | 3 | 22,9 | 8,45 | 2,2 |
| LM0404E | 4 | 23,7 | 9,0 | 3,4 |

Spojka k zašroubování mini

závit „Super Thread“



min. průchozí otvor

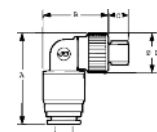
Super Thread*

| Čís. výr. | Vně. pr. trubky | Závit BSP | A | Ø B | C | Ø D |
|-----------|-----------------|-----------|-----|------|-----|-----|
| LM010411 | 4 x | 1/8" | 8,6 | 10,0 | 7,1 | 3,0 |

* Detaily k závitům „Super Thread“ najdete na straně 12.

Úhlová spojka k zašroubování mini

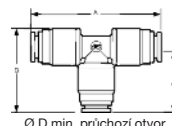
závit metrický



Min. průchozí otvor

| Čís. výr. | Vně. pr. trubky | Závit | A | Ø B | C | Ø D | Ø E |
|-----------|-----------------|-------|------|----------|-----|-----|-----|
| LM0903M3 | 3 x | M3 | | na dotaz | | | |
| LM0904M3 | 4 x | M3 | 18,4 | 14,3 | 3,3 | 7,7 | 1,0 |
| LM0904M5 | 4 x | M5 | 18,9 | 14,3 | 3,5 | 8,8 | 2,0 |

T-spojka mini

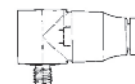


Ø D min. průchozí otvor

| Čís. výr. | Vně. pr. trubky | A | B | C | Ø D |
|-----------|-----------------|------|------|------|-----|
| LM0203E | 3 | 28,2 | 18,3 | 14,1 | 2,2 |
| LM0204E | 4 | 31,4 | 20,2 | 15,7 | 3,4 |

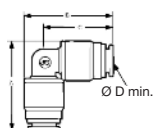
Nástrčná spojka s kruhovým dílem a dutým šroubem - mini

závit metrický



| Čís. výr. | Vně. pr. trubky | Závit |
|-----------|-----------------|-------|
| LM1503M3E | 3 x | M3 |

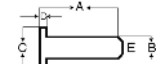
Úhlová spojka mini



Ø D min. průchozí otvor

| Čís. výr. | Vně. pr. trubky | A | B | C | Ø D |
|-----------|-----------------|------|------|------|-----|
| LM0303E | 3 | 18,3 | 18,3 | 14,1 | 2,2 |
| LM0304E | 4 | 20,2 | 20,2 | 15,7 | 3,4 |

Stabilizační pouzdro mini



| Čís. výr. | Vně. pr. trubky | A | B | C | D | E |
|-----------|-----------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| LMTS04 | 4 | 9,0 | 2,6 | 3,9 | 0,4 | 1,8 |

Stabilizační pouzdro pro měkké nebo polyuretanové trubky od 10 barů do max. 16 barů.

Pneumatické škrticí ventily

Pneumatické ventily se zabudovaným zpětným ventilem John Guest jsou určeny k přímému použití na zařízeních, jakými jsou např. pneumatické tlumiče. I zde je použita John Guest patentovaná spojovací technika připojení ventilu k pracovnímu potrubí. To znamená, že k vlastní montáži nebo demontáži není zapotřebí žádné další nářadí.



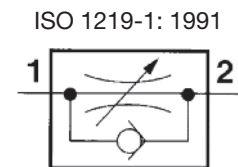
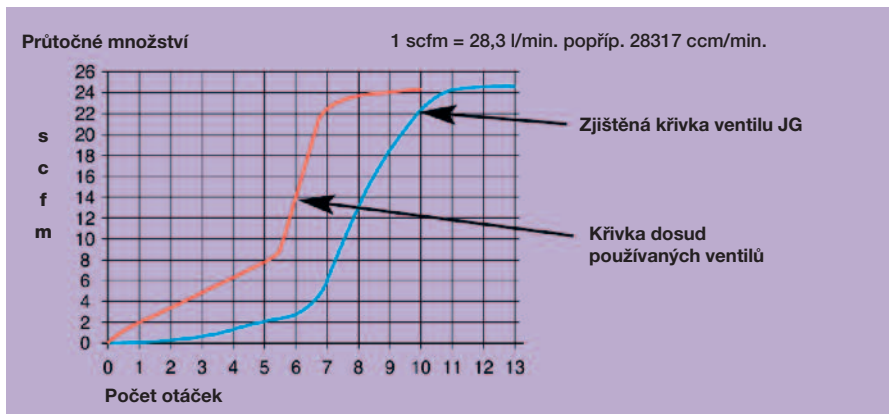
Technické údaje

Rozsah pracovního tlaku: 0,5 až 10 barů
 Rozsah pracovní teploty: +5 °C až +70 °C
 Filtrace pracovního vzduchu: na max. velikost částic 50 mikronů

Materiály: Tělo: acetal kopolymer
 Závitové těsnění: NBR
 Nastavovací část: leštěná mosaz
 NBR „O“-kroužek

Další technické vlastnosti najdete na straně 18 + 19.

Typická reakční křivka (typ CFM360611E)



Škrticí ventil se zabudovaným zpětným ventilem s manuálním nastavením



| Čís. vyr. | Vně. pr. trubky | Závit | A | B | Ø C | D | E | Ø F |
|------------|-----------------|----------|------|-----|----------|------|------|-----|
| CFM3604M5E | 4 | M5 | | | na dotaz | | | |
| CFM360411E | 4 | 1/8" BSP | 39,2 | 6,3 | 16,0 | 21,6 | 9,4 | 3,4 |
| CFM360611E | 6 | 1/8" BSP | 39,2 | 6,3 | 16,1 | 24,2 | 9,4 | 4,0 |
| CFM360612E | 6 | 1/4" BSP | 45,5 | 8,0 | 20,0 | 25,3 | 12,2 | 4,0 |
| CFM360812E | 8 | 1/4" BSP | 45,5 | 8,0 | 20,0 | 26,2 | 12,2 | 5,5 |

Škrticí ventil se zabudovaným zpětným ventilem s drážkou pro nastavení šroubovákem



| Čís. vyr. | Vně. pr. trubky | Závit | A | B | Ø C | D | E | Ø F |
|------------|-----------------|----------|------|------|------|------|------|-----|
| BFC3604M5E | 4 | M5 | 20,7 | 3,8 | 11,5 | 16,4 | 7,7 | 2,5 |
| BFC360411E | 4 | 1/8" BSP | 26,3 | 6,3 | 16,0 | 21,6 | 9,4 | 3,4 |
| BFC360611E | 6 | 1/8" BSP | 26,3 | 6,3 | 16,1 | 24,2 | 9,4 | 4,0 |
| BFC360612E | 6 | 1/4" BSP | 33,5 | 8,0 | 20,0 | 25,3 | 12,2 | 4,0 |
| BFC360812E | 8 | 1/4" BSP | 33,5 | 8,0 | 20,0 | 26,2 | 12,2 | 5,5 |
| BFC361013E | 10 | 3/8" BSP | 30,7 | 7,4 | 23,0 | 31,1 | 12,6 | 7,0 |
| BFC361214E | 12 | 1/2" BSP | 34,7 | 10,1 | 28,5 | 39,6 | 14,6 | 8,5 |

Cartridge systémy

(Zádržná technika pro integraci do přístrojů nebo součástí)

John Guest série Cartridge umožňuje patentovanou spojovací techniku vkládat přímo do příslušných těles, jako např. řídicích bloků, regulačních jednotek atd. Uvedené detaily otvorů jsou určeny pro kovové součásti. Pro plastové se mohou hodnoty otvorů lišit. obraťte se, prosím, na nás. Prosíme o pozornost a přezkoušení systému před uvedením do provozu.

Pro další informace a montáž plastových cartridge, prosím, vyžádejte si náš katalog „Cartridge systémy“!

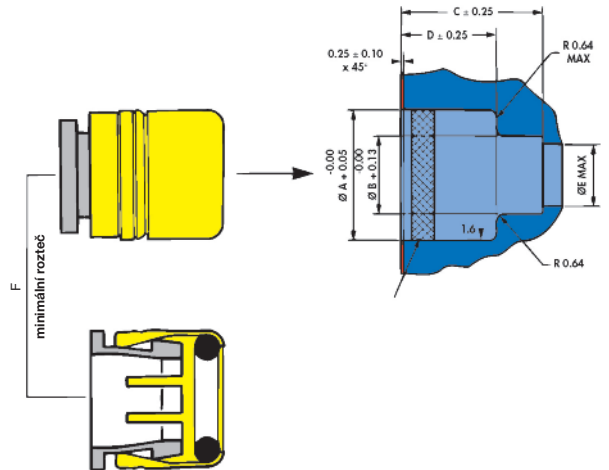


Cartridge série 14



| Čís. výř. | Vně. pr. trubky | Ø A | Ø B | C | D | Ø E | F |
|-----------|-----------------|------|------|------|------|------|------|
| MM1404N | 4 | 10,0 | 4,1 | 13,5 | 10,3 | 3,3 | 12,0 |
| MM1405N | 5 | 10,0 | 5,1 | 13,5 | 10,3 | 4,3 | 12,0 |
| MM1406N | 6 | 11,0 | 6,1 | 14,5 | 10,8 | 5,3 | 13,0 |
| MM1408N | 8 | 13,0 | 8,1 | 16,1 | 11,3 | 7,3 | 16,0 |
| MM1410N | 10 | 15,0 | 10,1 | 17,6 | 12,2 | 9,3 | 19,0 |
| MM1412N | 12 | 17,5 | 12,1 | 21,4 | 14,1 | 11,3 | 22,0 |

Dodávka: mosazné těleso včetně „O“-kroužku samostatně zabalený. Přídržný prvek samostatně zabalen.



Pro některé aplikace se doporučuje cartridge vlepiti např. pomocí „Loctite 601“.

Miniaturní cartridge (NBR - „O“-kroužek) - 1 „O“-kroužek



| Čís. výř. | Vně. pr. trubky | Ø A | Ø B | C | D | Ø E | F |
|------------------|-----------------|--------|-------|-------|------|------|------|
| LM1404N | 4 | 8,0 | 4,14 | 10,5 | 8,0 | 3,3 | 9,8 |
| Tolerance | | ±0,025 | ±0,05 | ±0,15 | ±0,1 | ±0,1 | ±0,5 |

Cartridge krátké, série 28 s 1 „O“-kroužkem



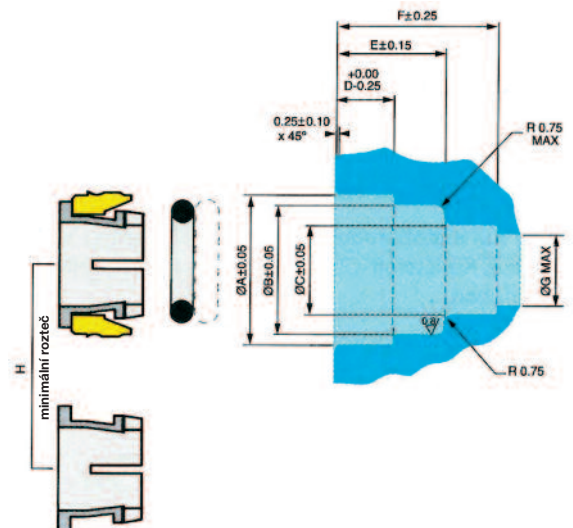
| Čís. výř. | Vně. pr. trubky | Ø A | Ø B | Ø C | D | E | F | Ø G | H |
|-----------|-----------------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| MM2804N | 4 | 12,50 | 8,30 | 4,14 | 4,60 | 8,89 | 12,80 | 3,30 | 15,00 |
| MM2806N | 6 | 13,41 | 10,00 | 6,12 | 4,60 | 9,80 | 14,00 | 5,30 | 16,50 |
| MM2808N | 8 | 13,82 | 11,94 | 8,13 | 5,46 | 10,16 | 14,99 | 7,40 | 17,00 |
| MM2810N | 10 | 16,05 | 14,00 | 10,15 | 6,86 | 11,81 | 18,17 | 9,20 | 19,00 |
| MM2812N | 12 | 19,10 | 16,54 | 12,15 | 8,65 | 15,50 | 23,50 | 11,20 | 22,00 |

Dodávka: přídržný prvek, mosazný kroužek a „O“-kroužek samostatně zabalený. Přídržný prvek samostatně zabalen.

Cartridge krátké, série 28 se 2 „O“-kroužky

| Čís. výř. | Vně. pr. trubky | Ø A | Ø B | Ø C | D | E | F | Ø G | H |
|-----------|-----------------|-------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| MM2804N2 | 4 | 12,50 | 8,30 | 4,14 | 4,60 | 11,30 | 15,20 | 3,30 | 15,00 |
| MM2806N2 | 6 | 13,41 | 10,00 | 6,12 | 4,60 | 12,20 | 16,50 | 5,30 | 16,50 |
| MM2808N2 | 8 | 13,82 | 11,94 | 8,13 | 5,46 | 12,70 | 17,50 | 7,40 | 17,00 |
| MM2810N2 | 10 | 16,05 | 14,00 | 10,15 | 6,86 | 14,35 | 20,71 | 9,20 | 19,00 |
| MM2812N2 | 12 | 19,10 | 16,54 | 12,15 | 8,65 | 19,00 | 27,00 | 11,20 | 22,00 |

Dodávka: přídržný prvek, mosazný kroužek a 2 „O“-kroužky samostatně zabalený. Přídržný prvek samostatně zabalen.



Vhodné zejména pro aplikace, kde materiál nemůže přijít do styku s kovem. (Např. řízení kapalin.)

Technické vlastnosti nástrčného systému John Guest Ø 12 – Ø 28 mm

Pracovní tlak a teplotní rozsahy

Spojky **Speedfit®** jsou použitelné pro následující tlaky a teploty:

| Teplota vzduchu* | Tlak** |
|------------------|---------|
| - 20 °C | 10 barů |
| + 1 °C | 10 barů |
| + 23 °C | 10 barů |
| + 70 °C | 7 barů |

* Pro teploty pod 0 °C se obraťte na nás.

** Údaje o tlaku jsou závislé též na materiálu trubek.

Výše uvedené údaje o teplotě a tlaku platí pro vzduch.

Pro použití s kapalinami se v souvislosti s teplotou a tlakem obraťte na nás.

Spojky **Speedfit®** jsou použitelné také pro hrubé a jemné vakuum.

V závislosti na použitých hadicích popř. trubkách mohou být spojky za určitých podmínek nasazeny také pro vyšší tlaky a teploty.

Druh trubek

Plastové trubky

PE, PA nebo PUR trubkové materiály, které odpovídají tolerancím (viz níže). Pro měkké a tenkostěnné trubky zásadně doporučujeme nasazení stabilizačních pouzder, jakož i přezkoušení tlakových rozsahů používaných trubek.

Kovové trubky (měkké) Mosazné, měděné a hliníkové trubky, které odpovídají tolerancím (viz níže).

Kovové trubky (tvrdé) resp. s povrchovou úpravou Zde musí být nasazení nástrčných spojek předem přezkoušeno. (Obraťte se, prosím, na nás.)

Tolerance trubek

Spojky **Speedfit®** mohou být nasazeny pro následující rozměry trubek a tolerance:

| | |
|----------------------------------|-----------------|
| Vnější průměr trubky (mm) | Ø 12 mm - 28 mm |
| Tolerance (mm) | +0,05/-0,10 |

Instalace

Předtím než budou použity, měly by být všechny hadice a spojky čisté a nepoškozené. Je nezbytně nutné, aby povrch trubek nevykazoval žádná poškození resp. podélné rýhy nebo důlky. Viz také v kapitole: „Jak provedu spojení“ (viz str. 5).

Testování systému

Všechny instalované hadice a spojky by měly být po instalaci přezkoušeny, aby byla zajištěna těsnost systému před dodáním zákazníkovi. Před uvedením do provozu systém přezkoušejte, je jedno, zda se jedná o nový nebo již existující systém:

- Systém by měl být testován při provozním tlaku 10 barů po dobu 10 minut.
- Snížení tlaku na 0 barů.
- Poté by měl být systém po dobu dalších 10 minut testován při pracovním tlaku 2 barů.

Během této doby nesmí dojít k žádným netěsnostem na spojených místech. Přitom jsou uzavírací zátky a koncové čepičky částečně užitečné, aby bylo možné výtokové otvory jednoduše uzavřít a zajistit těsné spojení. Při integraci našich výrobků do kompletních systémů doporučujeme samostatný test (přezkoušení funkčnosti, přezkoušení množství stlačeného vzduchu, odolnost proti chemickým látkám apod.). K přezkoušení bezpečnosti dále doporučujeme tyto údaje zkoušky písemně dokumentovat tak, aby v pozdějším časovém průběhu nevznikly žádné nedostatky.

Chemické kapaliny

Spojky **Speedfit®** se nedoporučují pro používání s explozivními plyny, petrolejem a jinými pohonnými látkami nebo pro jiná kritická použití. Při používání chemických nebo jiných potenciálně agresivních kapalin se, prosím, obraťte na naše oddělení zákaznického servisu.

Ochranné čepičky

Jsou k dispozici jako dodatečná ochrana proti vyklouznutí hadice, ochrana před znečištěním nebo jako barevné rozlišení (označení) - (viz Příslušenství str. 14).

Stálost vůči potravinám

Všechny v katalogu zobrazené plastové spojky odpovídají předpisům zákona o potravinách a mohou být proto bez problémů použity pro nasazení s potravinami.

Maximální hodnoty utahovacího momentu pro závitě BSP, BSPT & NPT

| Velikost závitů | 1/8" - 1/4" | 3/8" - 1/2" | 3/4" | 1" |
|--|-------------|-------------|--------|--------|
| Max. utahovací moment plastových závitů | 1,5 Nm | 3,0 Nm | 4,0 Nm | 5,0 Nm |
| Max. utahovací moment kovových závitů | 4,0 Nm | 5,0 Nm | 6,0 Nm | 7,0 Nm |

Tyto hodnoty mohou kolísat. To závisí na materiálu závitů.

Aby bylo zajištěno, že byla montáž přesně provedena, doporučuje se před používáním přezkoušet. Stejně tak je zkoušena těsnost. Maximální utahovací moment je orientován na použití spojek **Speedfit®** a vztahuje se na v katalogu uvedená provedení podle mezinárodních specifikací. John Guest doporučuje OEM zákazníkům (výrobci) nahradit používání vnitřních závitů používáním moderních Cartridge systémů.

Čištění spojek

Radíme zákazníkům, kteří čistí systémy čisticími prostředky, aby nepoužívali prostředky s pH < 4 ani s minimálním obsahem chlomanu. K vnějšímu čištění našich acetalových výrobků doporučujeme našeho dodavatele ECOLAB Oasis 133.

Stranové zatížení

Spojky by neměly být vystaveny silnému zatížení do stran.

Těžké agregáty např. pumpy, motory apod. musí být odpovídajícím způsobem upevněny a vedeny, aby vahou nezatěžovaly spojky nebo potrubní systém. Potrubní systém by měl být rovněž veden bez pnutí a za pomoci příchytek na trubky, měl by být zasunut do spojek bez stranového zatížení.

Intervaly pro údržbu a výměnu

Výrobky John Guest vyžadují obecně minimální náklady na údržbu. Doporučujeme pravidelnou optickou kontrolu spojek a trubek příp. instalace. Četnost optické kontroly závisí na používání a s tím spojené riziko havárie. Pokud výrobky John Guest při optické kontrole vykazují poškození jako např. změnu zbarvení, pukliny, známky koroze, deformaci teplem apod., měly by být tyto výrobky vyměněny a instalace celkově přezkoušena.

Životnost výrobků závisí na používání, okolním prostředí a možném kontaktu s čisticími prostředky nebo jinými agresivními chemikáliemi. V těchto případech je důležité, aby konstruktér, instalátor nebo koncový uživatel během výměny zajistil, aby nedošlo k příp. výpadku, poškození nebo haváriím.

Záruka

Ačkoli poskytujeme záruku na výrobní chyby a vady materiálů, je uživatel zodpovědný za to, aby spojky a podobné výrobky byly pro použití vhodné. Odpovědnost za systém a jeho nasazení přísluší uživateli. Při instalaci musí být dbáno našich doporučení a příslušných platných povolení a musí být dodrženy národní normy.

Další technické dotazy rádi zodpovíme na:

Tel.: +420 387 002 040

E-mail: info@johnguest.cz

Technické vlastnosti nástrčného systému John Guest Ø 4 – Ø 12 mm

Pracovní tlak a teplotní rozsahy

Spojky **Speedfit®** jsou použitelné pro následující tlaky a teploty:

| Teplota vzduchu | Tlak* | Tlak* |
|-----------------|----------|------------|
| | Ø 4–8 mm | Ø 10–12 mm |
| -20 °C | 16 barů | 10 barů |
| +23 °C | 16 barů | 10 barů |
| +70 °C | 10 barů | 7 barů |

* Údaje o tlaku jsou také závislé na materiálu trubek.
Obraťte se na nás.

Použitelné také pro vakuum

V závislosti na použitých hadicích mohou být spojky za určitých podmínek nasazeny také pro vyšší tlaky a teploty.
Prosím, obraťte se na naše oddělení zákaznického servisu.

Druhy trubek

Plastové trubky PE, PA nebo PUR trubkové materiály, které odpovídají tolerancím (viz níže). Pro měkké a tenkostěnné trubky zásadně doporučujeme nasazení stabilizačních pouzder, jakož i přezkoušení tlakových rozsahů používaných trubek.

Kovové trubky (měkké) Mosazné, měděné a hliníkové trubky, které odpovídají tolerancím (viz níže).

Kovové trubky (tvrdé) resp. s povrchovou úpravou Zde musí být použitelnost nástrčných spojek předem ověřena. (Obraťte se, prosím, na nás.)

Tolerance trubek

Spojky **Speedfit®** mohou být nasazeny pro následující rozměry trubek a tolerance:

| Vnější průměr trubky (mm) | Ø 4mm-5 mm | Ø 6mm-12 mm |
|---------------------------|-------------|-------------|
| Tolerance (mm) | +0.05/-0.07 | +0.05/-0.10 |

Instalace

Předtím než budou použity, měly by být všechny hadice a spojky čisté a nepoškozené. Aby byla zajištěna těsnost systému před dodáním zákazníkovi, měly by být všechny instalované hadice a spojky po instalaci přezkoušeny. Je nezbytně nutné, aby povrch trubek nevykazoval žádná poškození resp. podélné rýhy nebo důlky. Viz také v kapitole: „Jak provedu spojení“ (viz str. 5).

Testování systému

Všechny instalované hadice a spojky by měly být po instalaci přezkoušeny, aby byla zajištěna těsnost systému před dodáním zákazníkovi. Před uvedením do provozu systém přezkoušejte, je jedno, zda se jedná o nový nebo již existující systém:

- Systém by měl být testován při provozním tlaku 10 barů po dobu 10 minut.
- Snížení tlaku na 0 barů.
- Poté by měl být systém po dobu dalších 10 minut testován při pracovním tlaku 2 barů.

Během této doby nesmí dojít k žádným netěsnostem na spojených místech. Přitom jsou uzavírací zátky a koncové čepičky částečně užitečné, aby bylo možné otvory jednoduše uzavřít a zajistit těsné spojení. Při integraci našich výrobků do kompletních systémů doporučujeme provést samostatný test (přezkoušení funkčnosti, přezkoušení množství stlačeného vzduchu, odolnost proti chemickým látkám, atd.). K přezkoušení bezpečnosti dále doporučujeme tyto údaje zkoušky písemně dokumentovat tak, aby v pozdějším časovém průběhu nevznikly žádné nedostatky.

Chemické kapaliny

Spojky **Speedfit®** se nedoporučují pro používání s explozivními plyny, petrolejem a jinými pohonnými látkami nebo pro jiná kritická použití. Při používání chemických nebo jiných potenciálně agresivních kapalin se, prosím, obraťte na naše oddělení zákaznického servisu.

Stálost vůči potravinám

Všechny v katalogu zobrazené plastové spojky odpovídají předpisům zákona o potravinách a mohou být proto bez problémů použity pro nasazení s potravinami.

Maximální hodnoty utahovacího momentu pro plastové závitě BSP v Nm

| Velikost závitů | 1/8" - 1/4" | 3/8" - 1/2" | 3/4" |
|---|-------------|-------------|--------|
| Max. utahovací moment plastových závitů | 1,5 Nm | 3,0 Nm | 4,0 Nm |

Maximální hodnoty utahovacího momentu pro kovové závitě v Nm

| Závit | M3 | M5 | 1/8 | 1/4 | 3/8 | 1/2 |
|------------------------------------|-----|-----|-----|------|------|------|
| Kovový závit série LM (mini) | 0,5 | 1,5 | 6,0 | – | – | – |
| Super Thread | – | – | 6,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| Duté šrouby | – | – | 6,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |
| Škrťací ventil se zpětným ventilem | – | 1,5 | 4,0 | 10,0 | – | – |
| Série RM metrický závit | – | 0,7 | – | – | – | – |

Tyto hodnoty se mohou lišit v závislosti na materiálu těsnícího závitů.

Aby bylo zajištěno, že byla montáž přesně provedena, doporučuje se instalaci před používáním přezkoušet. Stejně tak je zkoušena těsnost. Maximální utahovací moment je orientován na použití spojek **Speedfit®** a vztahuje se na v katalogu uvedená provedení podle mezinárodních specifikací.

Čištění spojek

Naše rada pro zákazníky, kteří své systémy čistí čisticími kapalinami, je nepoužívat čisticí prostředky s pH < 4 a s velmi malým obsahem chlornanu. Po čisticím procesu je třeba systémy propláchnout velkým množstvím vody z vodovodu, aby v nich nezůstaly zbytky čisticích prostředků, které by eventuálně mohly vyvolat chemickou reakci. Výrobky John Guest se zkratkou PI, PM, CI, CM a RM jsou vyrobeny z acetalu. Spojky se zkratkou PP jsou vyrobeny z polypropylenu a zaručují ve srovnání se spojkami z acetalu větší odolnost proti chemickým látkám. U spojek z PP je také třeba vzít na zřetel jiné chemické vlastnosti. K vnějšímu čištění našich acetalových výrobků doporučuje náš dodavatel Ecolab Oasis 133.

Stranové zatížení

Spojky by neměly být vystaveny silnému zatížení do stran. Těžké agregáty např. pumpy, motory apod. musí být odpovídajícím způsobem upevněny a vedeny, aby vahou nezatěžovaly spojky nebo potrubní systém. Potrubní systém by měl být rovněž veden bez pnutí a za pomoci přichytek na trubky, měl by být zasunut do spojek bez stranového zatížení.

Intervaly pro údržbu a výměnu

Výrobky John Guest vyžadují obecně minimální náklady na údržbu. Doporučujeme pravidelnou optickou kontrolu spojek a trubek příp. instalace. Četnost optické kontroly závisí na používání a s tím spojené riziko havárie. Pokud výrobky John Guest při optické kontrole vykazují poškození jako např. změnu zbarvení, pukliny, známky koroze, deformaci teplem apod., měly by být tyto výrobky vyměněny a instalace celkově přezkoušena. Životnost výrobků řady Speedfit závisí na používání, okolním prostředí a možném kontaktu s čisticími prostředky nebo jinými agresivními chemikáliemi. V těchto případech je důležité, aby konstruktér, instalatér nebo koncový uživatel během výměny zajistil, aby nedošlo k příp. výpadku, poškození nebo haváriím.

JG John Guest® – Kvalita, která spojuje



John Guest Czech s.r.o.

Vrbenská 2290 • 370 01 České Budějovice

Telefon: +420 387 002 040

Fax: +420 387 002 048

Internet: www.johnguest.com

E-mail: info@johnguest.cz



Head office

John Guest International Limited
Middlesex, ENGLAND

John Guest International Limited Group of Companies



John Guest Ltd.



John Guest GmbH



John Guest USA Inc.



John Guest S.A.



John Guest s.r.l.



John Guest Pacific Ltd.



John Guest Pacific Ltd.



John Guest s.l.



John Guest Korea Ltd.



John Guest Polska Sp. z o.o.

Předal:

Všechny údaje v tomto katalogu odpovídají stavu techniky v době zveřejnění.

Náš podnik provádí nepřetržitý výzkum a vývoj a vyhrazuje si právo uskutečňovat změny a doplnění v tomto katalogu na výrobcích bez zvláštního oznámení.

Podrobnosti ve vztahu na termíny dodávek a další detaily si, prosím, vyžádejte v našem Customer Service Departement.

Všechny údaje bez záruky.

JG John Guest® a **Speedfit®** jsou chráněné ochranné známky společnosti John Guest International Limited.